南通电泳涂装厂家 泰美嘉金属表面处理

产品名称	南通电泳涂装厂家 泰美嘉金属表面处理
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

电泳加工作为新兴的表面处理行业，具有耐腐蚀、附着力强、表面涂装均匀等优点，而且减少了烘干工艺，节能了人力成本和资源成本。电泳涂装厂家正是因为电泳加工有如此多的优点，很多汽车配件、五金配件厂都把产品从烤漆工艺改成电泳涂装。

那么电泳加工具有哪些优点呢？泰美嘉汽车配件常年从事电泳加工和冲压加工服务，为您整理了一些关于电泳加工的优点：

一、电泳涂膜防蚀锈能力高，涂膜均匀，覆盖力好，底材表面全遮盖；涂膜后表面平滑，涂膜颜色稳定；

二、电泳涂装厂家涂装效果好，可以涂装到零件的各个角落，涂装渗透力强，能弯曲90度不脱漆；

三、耐变色：当烘烤温度达到 180摄氏度 -190摄氏度五金件也不变色；

四、涂装利用率高：涂料损失小，涂料的利用率可达90%～95%；

五、相比其它涂装方式更环保安全：涂装以水为载体，采用水溶性涂料，节省了大量溶剂，而且电泳涂料是低助溶剂涂料，大大降低了大气污染和环境危害。因为主要载体为水，也降低了发生火灾的隐患。

六、适用范围广：电泳加工适用于多种金属材料，比如钢、铁、铜、铝、锌等；而且涂装流动性好，渗透性强可以用于许多产品的表面处理，常见的电泳加工产品：汽车配件、电器配件、家具五金件、电子五金件、弹簧、螺丝、灯具、锁具、机械零件等。

电泳涂装的局限性

仅适用于具有导电性的被涂物涂底漆，如木材、塑料、布等无导电性的物件不能采用这种涂装方法；

由多种金属组合成的被涂物，如电泳特性不一样，也不宜采用电泳涂装工艺；

不能耐高温（165～185°C）的被涂物，也不能采用电泳涂装工艺。近几年在国外已开发成功在120°C、150°C下烘干的电泳涂料；

对颜色有限定要求的涂装不宜采用电泳涂装，变化涂膜的颜色须分槽涂装；

对小批量生产场合也不宜推荐采用电泳涂装，因槽液的更新速度太慢，槽液中的树脂老化和溶剂组成的变动大，而使槽液不稳定。

电泳加工与一般无机电解质电场的作用表现不同外，它和电镀也不相同，主要表现在电沉积物质的导电性方面。电镀时，电沉积后极间导电性并不发生变化，而有机涂层则由于具有绝缘性，所以在水性涂料进行电沉积涂装时，随着电沉积的进行，极间电阻发生显著变化。

电泳加工具有高透明度及饱满度，具有光泽及透明性，涂装后具有高度立体效果，底材颜色表露无遗。高硬度，当温度为150°C烘烤时，硬度可达到3-4H 。流平性好，漆膜感强，漆膜滑感好。具有较强的结合力及渗透力，涂料无孔不入，湿膜及干膜结合力强。耐变色及防腐性能佳，当烘烤温度达到180°C-190°C工件也不变色，产品色泽艳丽，耐腐效果好。

电泳涂装厂家应用范围广，可用于铝件、金属电镀件，金属饰件，灯具，钟表，眼镜，电泳涂装厂家，火机饰品，锁具及家具五金件的表面防护装饰。与各种色浆配套可电泳出K金色，咖啡色，枪黑色，红，蓝，绿等各类颜色。与哑光离子配合，可达到半哑的各种效果。

南通电泳涂装厂家-泰美嘉金属表面处理由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛泰美嘉汽车配件有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。