

# 水泥基匀质板设备生产颗粒板全程

产品名称	水泥基匀质板设备生产颗粒板全程
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 水泥基匀质板设备生产颗粒板全程

颗粒板设备先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。匀质板设备主要生产工序包括,辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。

水泥颗粒板设备是将发泡后的聚苯颗粒表面裹覆一层防火涂料而成,遇火表面炭化后,内部eps颗粒收缩,形成蜂巢隔离仓,从而阻止火势的进一步蔓延。生产工艺:原材料计量,模具准备。

水泥基匀质板设备生产线特点: 1、自动,科技含量高。 2、操作简单,用工少。 3、效率快,生产量大,质量稳定。匀质板一种新型墙体保温材料,其主要原料为EPS颗粒,水泥,纤维等材料。BS保温板设备注模、发泡:随即将浆料注入模具内发泡。BS板规格品种多。