

卫生纸加工 鼎腾机械 卫生纸加工设备

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 卫生纸加工 鼎腾机械 卫生纸加工设备 |
| 公司名称 | 郑州鼎腾机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 巩义市东开发区 |
| 联系电话 | 18039278995 |

产品详情

卫生纸复卷机试运转

卫生纸复卷机试运转的注意事项千里之行始于足下，一台卫生纸复卷机运行的好坏，决定于其前期运行时的磨合程度，卫生纸的加工，为大家讲解一意事项

- 1、仔细检查卫生纸复卷机每一个部件的安装质量，拧紧螺帽，减速器按润滑标准加润滑油。
- 2、严格检查飞刀与底刀的螺栓、螺帽是否拧紧。
- 3、先进行刀轮、喂料的单独运转，正常后再进行综合无负荷运转，检查无误后，再实物试运转。
- 4、在卫生纸复卷机试运转阶段应注意检查各轴承、减速箱等有无发热现象，上下链排有无阻塞、跑偏现象，电动机有否超负荷记载其电流。
- 5、实物运转合格，并连续运转12小时后，即可正式移交生产。
- 6、验收签字，资料记载。设备经试运转后达到原生产水平，检修人员与操作人员进行验收。检修人员认真填写检修报告以备存档。

卫生纸复卷机剖分式滑动轴承的装配

剖分式向心滑动轴承，主要用在卫生纸复卷机上，在面巾纸机，餐巾纸机，卫生纸加工视频，卫生纸机上也有应用。其材料主要为巴氏合金，少数情况下采用铜基轴承合金。在装配时，卫生纸加工设备，一般都采用刮削的方法来达到其精度要求，卫生纸加工，保证其使用性能。因此，刮削的质量对机器

的运转至关重要。削刮质量不好，卫生纸复卷机在试车时就会很容易地在极短的时间内是轴瓦由局部粘损而达到大部分粘损，直至轴被粘着咬死，轴瓦损坏不能使用。所以在刮削轴瓦时都由技术经验丰富的钳工操作。

卫生纸复卷机优点：

- 1、卧式退纸架：原纸直排式放置，气动式宽皮带送纸、每卷原纸均有独立张力调整装置、气动上纸装置。
- 2、提示继续加纸管或不锈钢管报警装置。
- 3、成品在复卷过程中可先松后紧，实现多段不同的松紧度、解决了成品在长时间储存中纸卷与纸芯分离的现象（采用微电脑控制）。
- 4、自动换管，自动推送成品、1分钟内可随意调节 25-50mm任何一种规格的纸管或不锈钢管、高速复卷150-200米/分钟、即每 8-12 秒完成复卷并自动送出每条卷纸。（节距 110mm，节数设200 节，可在 12 秒内完成复卷。有商标压纹功能的机型在14秒内完成复卷。）
- 5、自动修边、喷胶、封口瞬间同步完成，使卷纸转入切割及包装工序时均无纸张损耗、因而极大地提高了生产效率及成品的档次、成品留有纸尾、方便启用。
- 6、用上引纸方式收卷成品，前后点动开关牵引原纸、操作更简单。
- 7、双面压花、与单面压花相比能使纸张更柔软、成品双面效果一致、做同样大小成品时重量减轻15%或以上。
- 8、压边纹、独立气动式压轮、高硬度压纹底辊、当生产不压花、双面压花产品时在纸卷的两边进行压纹、达到每层纸不散开的目的、使不压花产品更美观。
- 9、无芯卷纸成型复卷系统，改变了以往抽芯复卷的传统工艺、达到实心的效果、降低人工成本、使成品更加美观。

卫生纸加工-鼎腾机械-卫生纸加工设备由郑州鼎腾机械设备有限公司提供。郑州鼎腾机械设备有限公司是机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鼎腾机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鼎腾机械更加美好的未来。