

# 黑电泳加工 安徽电泳加工 黑色电泳加工泰美嘉

产品名称	黑电泳加工 安徽电泳加工 黑色电泳加工泰美嘉
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

## 产品详情

### 电泳加工有哪些优点？

电泳加工作为新兴的表面处理行业，具有耐腐蚀、附着力强、表面涂装均匀等优点，而且减少了烘干工艺，节省了人力成本和资源成本。电泳加工正是因为电泳加工有如此多的优点，很多汽车配件、五金配件厂都把产品从烤漆工艺改成电泳涂装。

那么电泳加工具有哪些优点呢？泰美嘉汽车配件常年从事电泳加工和冲压加工服务，为您整理了一些关于电泳加工的优点：

- 一、电泳涂膜防蚀锈能力高，涂膜均匀，覆盖力好，电泳加工厂家，底材表面全遮盖；涂膜后表面平滑，电泳加工厂，涂膜颜色稳定；
- 二、电泳加工涂装效果好，可以涂装到零件的各个角落，涂装渗透力强，能弯曲90度不脱漆；
- 三、耐变色：当烘烤温度达到 180摄氏度 -190摄氏度五金件也不变色；
- 四、涂装利用率高：涂料损失小，涂料的利用率可达90%~95%；
- 五、相比其它涂装方式更环保安全：涂装以水为载体，采用水溶性涂料，节省了大量溶剂，而且电泳涂料是低助溶剂涂料，大大降低了大气污染和环境危害。因为主要载体为水，黑电泳加工，也降低了发生火灾的隐患。
- 六、适用范围广：电泳加工适用于多种金属材料，比如钢、铁、铜、铝、锌等；而且涂装流动性好，渗透性强可以用于许多产品的表面处理，常见的电泳加工产品：汽车配件、电器配件、家具五金件、电子五金件、弹簧、螺丝、灯具、锁具、机械零件等。

电泳工艺中“电”是因为车身和电泳液为相反的电极，“泳”就是车身固定在台架上穿过电泳池，然后涂料因为电荷异性相吸就会吸附在车身的里里外外，这样的能够使得车身内外都均匀的附着上底漆。

穿过电泳池的轨迹对电泳的质量有影响，有直接弧形穿过的，这是比较传统的方法；还有翻滚式轨迹，安徽电泳加工，这样可以让电泳液更好的接触车身各个表面，这样可以更好的保证电泳质量，另外减轻了电泳打磨的工作量。

为什么不采用阳极电泳加工？

电泳涂装广泛应用于汽车配件和五金件的加工，电泳涂装图层均匀、饱满度高、图层光滑，而且图层硬度高，硬度可达到3-4H。透性能相比于其它涂装工艺较好。

阴极电泳涂装在国内普及已经有十多年的使用历史。电泳加工说到这里就会有人问了，为什么不采用阳极电泳加工，而是采用阴极电泳加工？

这是因为电泳加工阳极电泳加工在涂装时，由于被涂工件作为阳极，电泳过程中被涂的基体金属及表面处理膜在电沉积过程中被析出而混入到漆膜中，这不仅使漆膜色泽变深，而且还降低了漆膜的耐腐蚀性。

阳极电泳涂装时氧气对树脂影响很大，需要加入kang氧剂，为了解决以上的问题而研究出了阴极电泳加工。

黑电泳加工-安徽电泳加工-

黑色电泳加工泰美嘉(查看)由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司是山东青岛,五金冲压件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰美嘉领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰美嘉更加美好的未来。同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。