

Hastelloy C-276圆钢 c-276锻件订做 哈氏合金c-276

产品名称	Hastelloy C-276圆钢 c-276锻件订做 哈氏合金c-276
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸: 6- 250mm 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢 品种:黑皮棒、光亮棒、抛光棒、
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

大型圆筒形锻件作为重大技术装备的关键部件，在能源、钢铁以及国防工业中都有着不可忽视的地位。

所以，为了能够让大家更好的了解大型锻件，接下来主要给大家详细讲解大型圆筒形锻件的精确建模与工艺优化研究。希望对大家有所帮助。

大型圆筒锻件因其多数是在高温高压的环境下工作，所以对部件的组织和综合机械性能有很高的要求。但目前对圆筒形锻件锻造工艺的设计研究都处在单一、定性的层面，而且在模拟研究过程中，有限元模型与实际情况相差较大，因此对大型圆筒形锻件锻造模型进行参数反演，并对工艺进行优化设计，具有重要意义。本文主要针对大型圆筒形锻件芯轴扩孔过程进行模拟研究，开展了以下几个方面的工作：

(1)建立了圆筒形锻件芯轴扩孔过程有限元模型，引入同伦方法对锻造过程精确化建模所需的参数热传导系数与摩擦因子进行反求。对同伦方法做出了修正，将Euler预估在切线方向上的预估，改为曲线拟合预估，从而提出了曲线预估-Newton校正同伦算法，该法可以有效的减少正问题的调用，降低计算量。

(2)利用精确的有限元模型，通过前两个工步的模拟结果分析了单砧下砧量、芯轴转动角度和锻件表面温度对芯轴扩孔过程的影响。由模拟结果可知单砧下砧量是影响锻造质量重要的因素；芯轴转动角度与锻件表面质量不仅对对圆筒形锻件锻透性更对锻压成形力有着有着重要的影响。

(3)采用响应面法，以单砧下砧量、芯轴转动角度和锻件表面温度为设计变量进行拉丁超立方试验设计，以主变形区域与变形连接区域等效应变之差的小值作为目标函数，通过径向基函数拟合目标函数，并采用遗传算法对大型圆筒形锻件芯轴扩孔工艺进行优化设计，并分析了各个工艺参数对锻造质量的共同影响。

Hastelloy C-276锻环、Hastelloy C-276方块锻件、Hastelloy C-276锻件、Hastelloy C-276锻圆、Hastelloy C-276锻饼、Hastelloy C-276异形锻件，Hastelloy C-276法兰、Hastelloy C-276凸缘、Hastelloy C-276突缘、Hastelloy C-276盲板、Hastelloy C-276法兰盖、Hastelloy C-276管板、Hastelloy C-276平焊法兰、Hastelloy C-276对焊法兰、Hastelloy C-276整板、Hastelloy C-276钢带、Hastelloy C-276中厚板

、Hastelloy C-276薄板、Hastelloy C-276厚板、Hastelloy C-276切割板、Hastelloy C-276零切板、Hastelloy C-276异形板、Hastelloy C-276钢板、Hastelloy C-276无缝钢管、Hastelloy C-276有缝钢管、Hastelloy C-276焊接钢管、Hastelloy C-276弯管、Hastelloy C-276酸洗钢管、Hastelloy C-276卫生级钢管、Hastelloy C-276流体钢管、Hastelloy C-276钢管、Hastelloy C-276三通、Hastelloy C-276弯头、Hastelloy C-276四通、Hastelloy C-276大小头、Hastelloy C-276弯管、Hastelloy C-276管堵、Hastelloy C-276封头、Hastelloy C-276管帽、Hastelloy C-276堵头、Hastelloy C-276焊条、Hastelloy C-276焊丝、Hastelloy C-276黑皮棒、Hastelloy C-276光亮棒、Hastelloy C-276抛光棒、Hastelloy C-276磨光棒、Hastelloy C-276六角棒、Hastelloy C-276棒料、Hastelloy C-276棒材、Hastelloy C-276研磨棒、Hastelloy C-276圆钢、Hastelloy C-276棒、Hastelloy C-276球阀、Hastelloy C-276膨胀节、Hastelloy C-276波纹补偿器、Hastelloy C-276伸缩节、Hastelloy C-276波纹伸缩节。