

浙江中财管经销商 浙江中财管 天津中财管道

产品名称	浙江中财管经销商 浙江中财管 天津中财管道
公司名称	天津久塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市经济技术开发区第十一大街55号天津中财型材
联系电话	15222208203

产品详情

PE管是一种用于保护电线电缆正常工作的一种管道

PE管是一种用于保护电线电缆正常工作的一种管道，对于现在这个电力的社会，它的作用至关重要。我们在进行焊接的时候应当注意哪几点呢。首先，管材两端的污物。将PE管置于机架卡瓦内，使两端伸出的长度相当。管材机架以外的部份应有支撑物托起。使管材轴线与机架中心线处于同一高度，然后将卡瓦固定好。置入铣刀，铣削管材。

影响PE管焊接质量的因素

PE管如今逐渐普及，被广泛应用和接受的原因一定是离不开它的优势，而为了使其优异性能能够充分发挥，就要做好管材的焊接，焊接到位，施工规范是其正常使用的基础，下面我们一起看一下影响管材焊接质量的因素。

1、工作环境：寒冷或大风可能会对熔接质量有致命的影响。它冷却加热板，并导致不均匀的温度分布。应设置帐篷以便保温，同时延长加热时间。环境温度低于-5 时，应采取保护设施或调整焊接工艺。

2、管材对中：管端错边也能导致接头寿命大为降低、接头强度的减弱。可能是由于夹持

管子的夹具对中不好或管子的椭圆变形过大引起的。错边应越小越好，如果错边大，会导致应力集中。错边应不超过壁厚的10%。

3、熔体流动速率（MFR）：不同管材料的溶解要考虑MFR的差异。有标准规范认为MFR（190/5）在（0.2~1.4）g/10min范围内的管材均可相互焊接。

4、冷却方式：冷却过程中，应逐步进行，不宜急速降温。

通过上文的描述，我们能够发现影响PE管焊接质量的因素有很多，浙江中财管一级经销商，不仅是在对接技术上有着一定的要求，工作环境对其也有直接的影响，浙江中财管合作商，因此大家应该格外注意。

很多时候，都需要将多根PE管焊接起来使用，因此对于管材的焊接质量要求非常严苛，浙江中财管经销商，不然一旦出现泄漏就会引发非常大的问题，而目前其焊接方法主要有两种：热熔对接和电熔对接。虽然都是焊接方法，但实际操作方式却完全不一样，浙江中财管，好比如：

1、热熔对接

该过程是五个动作连续的一气呵成，也是人为因素的严格控制部分，易出现焊接质量问题的过程，切换对接的时间，要控制在小于规定的时间内。

2、电熔连接

所谓电熔连接，就是将电熔管件套在PE管上，预埋在电熔管件内表面的电阻丝通电发热，产生的热能加热、熔化电熔管件的内表面和与之承插的管材外表面，使之融为一体。

浙江中财管经销商-浙江中财管-

天津中财管道由天津久塑科技有限公司提供。天津久塑科技有限公司有实力，信誉好，在天津天津市的UPVC管等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进久塑科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！