

# 小型调直机 佛山调直机 方荣精机

产品名称	小型调直机 佛山调直机 方荣精机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

## 产品详情

钢筋调直切断机采用送料方法，送料轮压紧，送料速度快，不打滑，不对钢筋产生弯曲，压紧轮直径大，进料口用钨钢，使用寿命长，出料快按直径8毫米计算，长度1.8米每小时能出料0.9吨。2.调直筒做成开放式，对扭断钢筋容易清除，不会造成通道堵塞，调直块采用钨钢，轴承座选用都比普通大。3.钢筋调直切断机用冲床式切断，平面刀片，每块刀片能用四面，切断效果好，短可切0.25米，切断长度误差20毫米以内，倒顺起动无影响。4.下料架选料要求高、造形准确。底板用螺丝紧固，调直机价格表，松紧可随意调节。开关门阻力小方便调试。本机具有体积小、拆装方便等优点。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。专业制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

- 一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；
- 二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

全自动数控钢丝调直切断机的保养维护方法：在现在的金属加工使用多，这里主要介绍日常保养的五个方面：

- 1、每个月进行一次清洗，保养；
- 2、每班前做一次检查，钢丝调直切断机固定螺丝、轴承、调直轮支架；

- 3、对调直机的电机座，调直筒带轮、送料箱带轮与链条链轮、送料轮等进行必要的保养；
- 4、在工作中经常检查各轴承，油箱部位温度；
- 5、在钢丝调直切断机调直筒内调直轮注油

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，双曲线钢管调直机，设计，佛山调直机，销售为一体的工厂。专业制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

- 一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；
- 二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机

### 调直切断机常见故障处理

调直机在使用一段时间后，会出现各种故障，有时候自己可以解决，但更多的时候需要专业的知识为您解答，调直切断机厂家简单的整理了一些常见故障，仅供参考。

- 1.出现弯丝：调正调直块角度，看调直器与压滚槽，切断总成是否在一条直线上。
- 2.出现断丝：调直块角度过大，调直切断机在切断总成上压簧变软，刀退不回，小型调直机，送丝滚上的压簧过松，金属丝的材质不好；
- 3.跑丝：压滚簧过紧，滑道拉簧过松，滑道下边拖丝钢棍不到位置，滑道不滑动
- 4.出现短节：滑道与主机拉簧过松，调整拉簧；
- 5.机器出现振动：调整调直切断机调直块的平衡度；
- 6.滚轮调直机使用一段时间后需更换滚轮里面的轴承。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。专业制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

- 一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；
- 二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

小型调直机-佛山调直机-方荣精机由东莞市方荣精机工业有限公司提供。“调直机,矫直机,滚丝机,拉拔机,滚牙机”就选东莞市方荣精机工业有限公司（[www.dgfangrong.com](http://www.dgfangrong.com)），公司位于：广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号，多年来，方荣精机坚持为客户提供好的服务，联系人：赖先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。方荣精机期待成为您的长期合作伙伴！

