

硬地丙烯酸网球场

产品名称	硬地丙烯酸网球场
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

网球场施工方案/网球场施工流程

网球场施工方案，不同类型会有差异，目前主流有丙烯酸与硅pu网球场两种类型，对他们的施工方案进行介绍。

一、硅pu网球场施工流程

点击添加图片描述（最多60个字）编辑

- 1.基础要求:强度达建筑混凝土C25强度以上，有一定排水坡度(一般横向 8%，纵向 2%)。
- 2.切割温度缝:新水泥基础浇筑后必须切割合理温度伸缩缝，原则以不大于6X10m为一方块切割，浇筑施工板块间必须切割温度缝，温度缝宽为58 mm,缝深不少于20mm，(150 m厚以上混凝土基础缝深不少于30mm)。
- 3.酸洗:用85%商业磷酸/盐酸稀释至10%浓度(1:10兑水),用尼龙或PP聚丙烯刷子彻底刷洗水泥表面。至少15分钟后待泡沫完全消失,用清水反复冲洗并立即排干场地(可用推水器或吸水器)。每片网球场(670平方米)约用稀释酸液135-26升。
- 4.温度缝处理:待基础干燥后，用专用填缝胶涂刷于温度缝两侧，再把可压缩泡棉轻挤满温度缝(减少基础热胀冷缩对填缝材料挤压变形而影响表面效果)，露出基面部分用手提磨机打磨至与基面平整，再用填缝胶涂刷于温度缝表面，宽为80^100mm,厚度为1.5mm,需分二道涂刷，(缓冲基础冷缩时硅PU材料涂层的作用力)铺设较薄场地(<3 mn厚)，须把温度缝两边基面(各40 ~50 mm)磨低1.5~ 2.0 m后进行填缝处理(保证铺设后的平整度)。

5.底涂:基础干燥后用专用底漆(TB-201)

滚涂于基面，一般分两道滚涂，基础密实度低的需多道滚涂，原则为涂刷后基面形成光亮连续膜为止。

6.积水处修补:积水处积水深度不超过5 mm的地方用弹性层(TB-002) 加石英粉(或滑石粉)按1:1 (重量比)，加稀释剂(二甲苯)搅拌均匀，并调节至合适施工稠度，用直尺或刮板涂刮于积水处;若积水深度超过5 mm的地方，应用专用底漆(TB-201) 加40“ 80目砂，按1: 6~8 (重量比)拌和均匀，平整摊铺于积水处并压实。

7.硅pu网球场施工

点击添加图片描述 (最多60个字) 编辑

(1)弹性层:弹性层(TB-002)为单组份材料，只需用稀释剂调节合适施工稠度，用齿刮板涂刮于基面，每道涂刮厚度不能超过2mm，每道涂刮时间间隔为前-道干固为准(一般约10小时，具体视现场天气情况而定)直至涂刮到新要求厚度。

(2)加强层:加强层(TB-003)为单组份材料，施工使用方法与弹性层一致。

(3)面层:面层(TB-205)为双组份材料，必须按规定比例把A、B两组份充分搅拌均匀，可加入少量水调节合适施工稠度，用胶刮板分2~3道刮涂于加强层表面。表面需粗糙的可以加入 30%面层专用砂，应先将A组份与专用砂搅拌均匀再加入B组充分混合均匀后刮涂。面层施工用料必须足量，否则会直接影响使用效果及使用期限。应避免烈日及表面温度过高情况下施工，保证表面效果。

(4)、划线:按照网球场标准划线。

二、丙烯酸网球场施工流程

点击添加图片描述 (最多60个字) 编辑

硬地丙烯酸网球场施工的流程包括：试水、补平、底层，加强层，纹理层，终饰层，划线，之前文章对其详细流程有介绍。