

面板坝嵌缝材料系列之SR塑性止水材料

产品名称	面板坝嵌缝材料系列之SR塑性止水材料
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	6.00/公斤
规格参数	包装:25公斤/箱 标准:国标 材质:塑胶
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

面板坝嵌缝材料系列之SR塑性止水材料

SR塑性止水材料是用于面板堆石坝的表层防水嵌缝胶，SR塑性止水材料一般与氯丁橡胶棒、三元乙丙复合盖板构成面板堆石坝的重要的防水防渗保护层。SR塑性止水材料具有与塑性止水材料配套性好、与基面粘结力强、防渗性好、常温施工简便等特性，SR塑性止水材料是高面板坝和重要工程接缝、裂缝理想的防渗材料，也是SR防渗体系的组成部分。

sr塑性防水止水材料的嵌填方法：

sr塑性防水止水材料的嵌填。采用填料挤出机嵌填和人工嵌填两种方案。

sr塑性防水止水材料挤出机嵌填：波形止水带安装完毕后，把填料挤出机的外模固定在混凝土表面上，并在混凝土表面上50cm范围内涂刷SK底胶，然后接通电源，sr塑性防水止水材料用填料挤出机进行sr塑性防水止水材料嵌填施工。在填料挤出机的运行过程中，需要不断转移外模，并在每次换外模时涂刷防粘剂。因为填料挤出机的内模在外模中行进且在砗表面滑动，故要求砗表面十分平整(长度方向2m范围内起伏差在5—以内)。

人工嵌填：根据sr塑性防水止水材料设计断面确定嵌填形状，把GB填料板切割成相应的形状；待粘贴部位经过表面处理，涂刷SK底胶，待底胶开始变粘稠时粘贴GB填料板(撕去sr塑性防水止水材料一边的防粘纸，沿sr塑性防水止水材料板的长度方向从板的一端向另一端渐进粘贴，注意排出sr塑性防水止水材料与粘贴面之间的空气)；用橡皮锤敲击GB填料板的边缘部位，使其密实，接头部分形成坡形过渡，以利于二层的粘贴，GB填料粘贴后加压，以嵌填质量。

SR塑性止水材料施工注意事项：

1、SR塑性止水材料施工原则：先缝里、后缝外、先两边、后中间。

2、SR塑性止水材料施工基面坚实、干燥。

3、SR塑性止水材料施工完毕后，须加以保护，避免机械操作

SR塑性止水材料施工完毕后，采用一看、二按、三剥离的方法检查、评定施工质量。

SR塑性止水材料与混凝土面粘接比例 ≥ 90 ，粘接质量为合格；与混凝土面粘接比例 $80 \leq \text{比例} < 90$ ，粘接质量为合格；与混凝土面粘接比例 < 80 ，粘接质量为不合格。对不合格的止水施工段，应重做，直至达到合格要求。

SR塑性止水材料存放要求：

在存放SR塑性止水材料产品时，重要的一点就是在存放时，一定要避免该SR塑性止水材料被高温暴晒。长时间的高温暴晒，对于SR塑性止水材料的密封止水性能是有着很大的影响，有时经过长时间高温暴晒的SR塑性止水材料产品在施工后，是很难起到应有的使用效果的，由此可见，经过长期高温暴晒，SR塑性止水材料的密封止水性能会有很大幅度的下降。长期的高温暴晒会使柔性填料产品的耐老化性能下降。、综合所述，在SR塑性止水材料产品的存放过程中，一定要避免长时间的高温暴晒。