

乌兰察布数控拉弯机厂家价格合理「多图」

产品名称	乌兰察布数控拉弯机厂家价格合理「多图」
公司名称	临朐县华建机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县沂山路东首北侧（铝型材市场与东环路交界处）
联系电话	18266367888

产品详情

拉弯机弯曲能力强、质量好，可冷弯500mm以下断面的各种钢管、方管、H型钢、工字钢、槽钢、角铁、扁铁和铝型材，弯曲后弧型、精度高、稳定性好、不变型。

拉弯是一种先进的冷弯工艺，几乎所有截面的铝、钢、不锈钢、铜等金属型材、管材都可以用拉弯机进行弯曲。经过喷涂、电泳、电镀、抛光、拉丝等的材料可以直接弯曲，数控拉弯机厂家，不会损伤材料表面。由于金属材料的冷作硬化，材料经拉弯后，可改善材料的综合机械性能。拉弯还可有效消除材料内部的残余应力，产品尺寸稳定性好。

数控拉弯机厂家可一次上料完成型材的预弯，卷圆和校圆工序；型材弯曲机结构先进，功能全，可根据用户使用情况立放或卧放。

下面我们谈谈型材弯曲机是怎样卷制板材的：

- 1.将钢材放在型材弯曲机的上下辊之间；
- 2.将一侧辊上升，钢板靠住上下辊夹住钢板侧辊，将板料对正；
- 3.型材弯曲机的辊子旋转，将钢板带到予；
- 4.侧辊上升进行板材端部予弯弯方位，板材端部在上、下辊中心线方位e.测量端部曲率，分若干次；
- 5.调整侧辊方位，一侧辊下予弯到要求的曲率降，另一侧辊调到靠住板材；
- 6.辊子旋转，进行卷制。

数控拉弯机厂家由底座、机械传动、冷弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。工作时，将所需冷弯加工的型钢由辅助系统的门式托架推放在两主动滚轮之间，启动液压系统使液压缸推动燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待达到设计所需弧度时关闭液压系统，启动机械传动系统，型材弯曲机使主动滚轮转动并依靠摩擦力带动型钢平稳缓慢前行，从而实现连续冷弯作业。

乌兰察布数控拉弯机厂家价格合理「多图」由临朐县华建机械设备厂提供。临朐县华建机械设备厂有实力，信誉好，在山东 潍坊 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进华建机械设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！