

# 胶水丝印机厂家直销 胶水丝印机 咨询昆山市富德隆

产品名称	胶水丝印机厂家直销 胶水丝印机 咨询昆山市富德隆
公司名称	昆山市富德隆智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市张浦镇与时路999号
联系电话	15862642570

## 产品详情

我们目前专注服务于精密电子、汽车、、印刷、包装、仓储设备等产业。专业生产全自动口罩机，口罩机有PLC触屏控制、速度可调、全自动设计等优势，欢迎新老客户来电咨询!

如何解决丝网印刷机的故障问题

汽缸动作变慢。

此类故障是控制电磁阀或气缸因进水或老化导致。需更换新的电磁阀或气缸。

手动、半自动全部不动作。

此类故障为机器开关电源烧掉了，更换新的开关电源。

半自动工作时踩脚踏开关立滑座下降，胶水丝印机价格，印刷座右移后即不动作。

这种故障发生原因有横滑座左侧接近开关未感应到或有问题。

工作台面运转但不吸气。

此类故障原因也是电磁阀不好或吸风气缸不好造成的。

丝网印刷机在丝印过程中的第八种故障现象：自动无法启动，此类故障是上、下气缸的微支开关常闭，接点无法导通或计时器损坏，胶水丝印机，解决方法是修复微动开关，或更换好计时器。

丝网印刷机在丝印过程中的第九种故障现象：工作台不吸气，此类故障原因是吸气马达烧了。

控制马达运行的接触器损坏、吸气马达转动，但控制吸气电磁阀故障、吸气选择开关故障，解决方法修复或更换。

丝网印刷机在丝印过程中的第十种故障现象：工作台不吸气，原因是吸所控制电磁阀坏或内部块损坏，解决方法是更换修复。

丝网印刷机在丝印过程中的第十一种故障现象：立滑座上升速度缓慢，原因是立滑座轴承无油或气缸活塞磨损，磁撞使轴心弯曲，胶水丝印机厂家直销，解决方法是补给油、更换活塞口令，调整轴心。

丝印工序通常为后一道加工工序(在所有表面处理工序后)，胶水丝印机哪家好，而在丝印之前可以有电镀、喷涂、氧化、电抛光等表面处理。

丝印工件的表面虽可有凸起部分，但要求在丝印网板覆盖区域内不允许有凸凹不平的现象和突起的物体。在丝印区域附近不能有锋利棱角以免丝印时导致丝网。

工件的丝印必须要有定位，工艺安排时有必要考虑丝印能否定位，必要时可追加定位治具。丝印后的工件必须经过烤炉高温烘烤，因此工件上不能有任何经高温而受损伤的物体。

胶水丝印机厂家直销-胶水丝印机-咨询昆山市富德隆由昆山市富德隆智能科技有限公司提供。“工业自动化设备”就选昆山市富德隆智能科技有限公司，公司位于：江苏省昆山市张浦镇与时路999号，多年来，富德隆坚持为客户提供好的服务，联系人：史经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。富德隆期待成为您的长期合作伙伴！