

锻压氧枪喷头 锻压氧枪喷头

产品名称	锻压氧枪喷头 锻压氧枪喷头
公司名称	大连百合氧枪喷头有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:锻压氧枪喷头 作业方式:熔炼 用途:冶金转炉炼钢吹氧
公司地址	辽宁省大连高新技术产业园区凌水镇大山村
联系电话	0411-84831187 15604110211

产品详情

种类	锻压氧枪喷头	作业方式	熔炼
用途	冶金转炉炼钢吹氧	品牌	大连百合
型号	245 273 299	生产能力	客户要求 (t/h)
电机功率	客户要求 (Kw)	外形尺寸	客户要求 (mm)
重量	客户要求 (t)		

组合式转炉锻压氧枪喷头

氧枪喷头用于冶金转炉炼钢吹氧，其性能和寿命直接影响转炉炼钢的生产效率和生产成本。该喷头为更新换代产品，其性能已达到国际同类产品的先进水平，世界上仅有发达国家能够生产。寿命是铸造喷头的2倍以上。该喷头主要特点：喷头端部及氧柱挤压成型，其致密度大大高于铸造喷头，不仅消除了铸造喷头不可避免的气孔、砂眼、夹渣、疏松等铸造缺陷，内表面光滑大大提高了喷头的导热能力，增加了冷却效果和喷头的抗变形性，耐用性及喷孔的耐冲刷能力，从而能提高喷头的使用寿命和吹氧的稳定性，同时喷头其余部分采用组合方式，冷却水通道能够达到制作尺寸准确，这些都是铸造喷头所不能做到的。实际生产证明，其使用寿命长，吹炼稳定性好，化渣快，溅渣效果好，吹炼效果有明显提高。

产品简介

一、采用先进技术

1、锻压组合式氧枪喷头根据国外资料和德国西马克公司专家，共同设计、研究，是在铸造氧枪喷头基础上演变过来的，其性能优于铸造喷头，好优于国外同类产品。可根据厂家要求进行设计。

2、喉口和扩张段是根据不同用户要求，根据吹氧量、水流量、炉型和吨位设计而定，冷却水通道能达到准确设计尺寸，确保冷却效果，优于其它厂家。

二、材料的选用

采用国家标准t1圆棒，各项指标均符合国家标准。

三、产品的先进特点

- 1、采用锻压成形方式使端底与氧孔柱一体锻压成型，保证其端底面无焊缝。
- 2、锻压后的材质密度大，导热性能好，
- 3、喷氧孔抗变形能力强，氧射流稳定。
- 4、无气孔、疏松、夹渣、浅裂纹等铸造缺陷的存在，使用安全可靠。
- 5、锻压后的焊接，热传导性能得到根本改善。
- 6、机械性能均匀，质量稳定使用寿命长，无大的波动。平均寿命达到300--600炉，可以有效降低生产成本。
- 7、用于设计优化，加工精确高，传热性能好，在吹炼过程中可节省氧量和吹炼时间，提高生产效率。