

厂家直销 气体浓度传感器 气体传感器

产品名称	厂家直销 气体浓度传感器 气体传感器
公司名称	西安准迪智造有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市高新区丈八街办锦业二路86号海棠别馆2号楼2单元2301室
联系电话	13389242145

产品详情

固定式气体检测仪的使用方法及其注意事项

气体检测仪为精密机械，气体传感器，可实时检测厂区内的气体环境，气体流量传感器，保护厂区人员的生命安全。

但固定式气体检测使用过程中往往出现问题，使得不能很好的发挥守护安全的职责。对于这种精密机械往往需要得到妥善的保养和维护，大多因为使用者使用不当、不了解探测器性能，设备选型不当、使用者未按规范要求施工、维护保养不够导致气体检测仪使用后期出现多种故障，影响其正常工作。其实，掌握正确的使用方法加上定期保养维护，不仅能够保障气体检测仪检测的准确性，而且还可以延长其使用寿命。在气体检测仪的使用过程中，可燃气体报警器应远离空调、取暖设备，避免设置位置不当引发故障。当使用空调和取暖设备的过程中，如果冷、暖气流直接吹过可燃气体报警器，就有可能造成可燃气体报警器铂丝的电阻率发生变化出现误差。使用者使用可燃性气体报警器过程中还应注意防电磁干扰；可燃气体报警器安装位置、安装角度、防护措施以及系统布线等方面应防电磁干扰。

如何使用气体检测仪监测煤矿自燃？

煤的氧化自燃特性表明，煤在发生自然氧化时，将会产生多种气体，它们中的一些具有好的渗透性与飘移性，而指标气体分析法的本质是检测分析煤自然氧化过程中产生的气体与空气的区别，选取与煤自然氧化进程的有良好对应关系的气体作指标气体，一般把CO、C₂H₆、C₂H₄、C₂H₂、链烷比、烷烯比等作为指标气体去判断煤的自燃程度。

指标气体分析法大体分两类，类是直接运用监测到的CO、C₂H₄等标志性气体预报煤自燃进程；而另一类是如链烷比、烷烯比等利用一些气体浓度的比值等进行煤自燃的预报警。

应用指标性气体分析法对煤的自况进行判断的关键因素之一就是要选择合适的指标性气体。而选用指标

性气体时，一般认为其选取的气体应该具有以下几个基本特点：

灵敏性：在煤发生自然氧化反应的过程中，某种判定指标气体必然会出现，并且当煤氧反应逐渐加剧，煤温逐渐上升，该判定指标的变化趋势具备单调性。

性：当煤没有发生自然氧化反应时，不会出现某种气体，这种气体只会在煤自然氧化的进程中产生，就说明这种气体具有性。

规律性：在煤发生自然氧化反应的过程中，出现某种指标气体，并且在该工作面的各煤样在自然氧化过程中都会产生，而且早产生该气体的温度点变化不大，气体传感器厂家，同时，这种气体指标浓度或者产生速率与煤温之间有着良好的对应关系。

可测性：在煤发生自然氧化反应的过程中，产生的某种气体能够被已有的检测仪器检测到，或者说某种气体的产生量能够达到被已有的检测仪器检测到，说明这种气体具有可测性。

在选用合适的指标气体时，除了上面所列举应该具有的几个特点外，这些指标气体还应该具有在风流中原始浓度比较低的特征，即在没有发生煤氧化反应时，风流中这种气体的浓度应该很低。此外这种气体应该在煤自然氧化的过程中越早出现越好。

气体检测仪是一种气体泄漏浓度检测的仪器仪表工具，主要是指便携式和固定式气体检测仪。主要利用气体传感器来检测环境中存在的气体种类，气体浓度传感器，气体传感器是用来检测气体的成份和含量的传感器。

一、标配四合一都含有哪些气体

有些人不太清楚常说的气体的标配四合一气体和气体检测的量程，简单说标配四合一气体：可燃（）0-100%LEL、0-1000PPM、氧气0-30%VOL、0-100PPM。适合很多场所的使用。工作人员进入密闭空间，比如反应罐、储料罐或容器、下水道或其它地下管道、铁路罐车、船运货舱、隧道等工作场合，在人员进入之前，就必须进行现场气体的检测，而且要在密闭空间外进行检测。此时，必须选择带有内置泵的多种气体检测仪。因为密闭空间中不同部位（上、中、下）的气体分布和气体种类有很大的不同。一般意义上的可燃气体的比重较轻，它们大部分分布于密闭空间的上部；和空气的比重差不多，一般分布于密闭空间的中部；而像等较重气体则存在于密闭空间的下部。同时，氧气浓度也是必须要检测的种类之一。

厂家直销(图)-气体浓度传感器-气体传感器由西安准迪智造有限责任公司提供。西安准迪智造有限责任公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，准迪智造一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李安智。