

台达ASDA-B2系列伺服驱动器维修伺服驱动器

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 台达ASDA-B2系列伺服驱动器维修伺服驱动器 |
| 公司名称 | 常州凌肯自动化科技有限公司 |
| 价格 | 300.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼 |
| 联系电话 | 13961122002 13961122002 |

产品详情

台达ASDA-B2系列伺服驱动器维修伺服驱动器公司名称：常州市凌科自动化设备有限1（建议拨打手机24小时服务）技术常州凌科，联系人：周工公司就找凌科自动化：常州市江苏天众凤岗电子诚七楼室"常州富凌变频器维修凤岗富凌变频器报警维修富凌变频器常修系列：富凌DZB300系列变频器维修富凌BD330系列变频器维修富凌BD338系列变频器维修。

常州凌科自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，数控系统维修，触摸屏维修，直流调速器维修，电源模块维修，印刷机电路板维修，射频电源维修，软启动器维修，各种仪器仪表维修，等工控产品维修业务。凌科公司拥有拥有22名高级维修工程师，凭着高科技和先进的测试维修设备、良好的服务保障在消费者心目中竖立了良好的企业形象。

凌科自动化特点：诚信为本，收费合理，技术精湛，维修速度快，有能力承诺，有实力担当。

凌科自动化目标：做国内值得信赖的自动化设备维修公司。

台达ASDA-B2系列伺服驱动器维修伺服驱动器 左右为好；变频器在显示面板上显示的输出电流，电压，频率等各种数据是否正常；显示面板上显示的字符是否清楚，是否缺少字符；用测温仪器检测变频器是否过热，是否有异味；变频器风扇运转是否正常，有无异常，散热风道是否通畅；变频器运行中是否有故障报警显示；检查变频器交流输入电压是否超过最大值。极限是。他们对研磨机进行了简单的故障排查，快速的查到了故障的原因，然后更换了里边的部分器件，然后研磨机又开始正常工作了，现在我的矿场又重新进入到了运营状态，维修师傅修好了研磨机，成了矿场的救星，现在矿场又开始赢利了。

重新上电显示正常，全部复位，单动试车可以运行。就没有多考虑以为好了。（我们这个故障发生在酸洗机上的卷曲机前面的一个s4辊上）。谁知道第二天听操作工反映当上铜带时只要s4辊的压辊一压电机就转不动，经过询问知道这种情况显然是不正常的，就开始查参数：单动时只要s4辊上的压辊一压，此时观察6ra70参数R019,R020都在50%左右时就会发生A031,A035堵转。而s4辊上的压辊不压，便不会报故障。而联动运行时R019,R020在100%左右也不会报故障（联动时s4辊的压辊不压）。于是怀疑电机没有出力，就观察r035和r036都在100%左右。而r034却在145度左右波动（显然励磁没有导通），又用万用表测进线侧励磁电压。

今年10月份，水厂净一装置雨水低配开关柜改造项目实施，王松是项目负责人，该项目中一台变频器引起了王松的注意，这台变频器虽说岁数大了点，可王松知道，其实变频器平时运行时间不多，还是蛮新的。变频器的规格是75千瓦，也适用于YY650/YY660，且该系列的变频器控制功能足够强大，如果加以改造，用来取代原来的“PLC+变频器”的YY650/YY660控制系统，岂不是一举两得？想到这，王松立马把自己的想法汇报车间领导。车间领导对王松的金点子大为赞赏，可由于年代久远，原来的变频控制系统图纸资料匮乏，PLC更是，内部控制程序也搞不清，怎么弄？这可难不倒爱动脑筋的王松，他利用与工艺车间人头熟的优势，有事没事就往控制室跑。

台达ASDA-B2系列伺服驱动器维修伺服驱动器GTR在逆变电路中是用来作为开关器件的，工作过程中，总是在饱和状态间进行交替。所以，逆变用的GTR的额定功耗通常是很小的。而如上述，如果GTR处于放大状态，其功耗将增大达百倍以上。所以，逆变电路中的GTR。(2)电源缺相，用户在使用过程现起动完毕，旁路接触器不吸合现象。(1)在起动过程中，保护装置因整定偏小出现误动作。(将保护装置重新整

定即可在调试时，软起动器的参数设置不合理。(主要针对的是55KW以下的软起动器，用户在起动过程中，偶尔有出现跳空气开关的现象。(1)空气开关长延时的整定值过小或者是空气开关选型和电机不配。(空气开关的参数适量放大或者空气开关重新选型软起动器的起始电压参数设置过高或者起动时间过长。(根据负载情况将起始电压适当调小或者起动时间适当缩短。在起动过程中因电网电压波动比较大，易引起软起动器发出错误指令。出现提前旁路现象。用户在使用软起动器时出现显示屏无显示或者是出现乱码。

用裁纸刀将引脚齐根切断，取下集成电路块。注意切割时刀头不要切到线路板上。然后，用镊子断脚，用尖头烙铁溶化断脚上的焊锡，将断脚逐一取下。(4)焊接方法焊接前，先用酒精将拆掉集成电路块的线路板铜箔上的多余焊锡及脏东西清理干净，将集成电路块的引脚涂上酒精松香水，并将引脚搪上一层薄锡。然后，核对好集成电路引脚位置，将集成电路块放在待焊的线路板上，轻压集成电路块，用电烙铁先焊集成电路块四个角上的引脚。(3)拆卸方法如已判断出集成电路块损坏将集成电路块固定好，再逐一对其余各引脚进行焊接。为了保证焊接质量，焊接时，最好使用细一些的焊锡丝，如0.6mm焊锡丝，焊出来的效果好一些。凌科公司专家分享变频器维修的小经验。

台达ASDA-B2系列伺服驱动器维修伺服驱动器更换联轴节； 测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用细砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。伺服器维修因机械运动异常快速(飞车)此类故障应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时， 脉冲编码器接线是否错误； 脉冲编码器联轴节是否损坏； 检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。伺服器维修因主轴不能定向移动或定向移动不到位此类故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。在维修中如果碰到驱动厚膜损坏，在没有配件的情况下，我们只能对厚膜进行维修，由于厚膜元器件都焊接于陶瓷片上，散热相当快，特别注意不要因为长时间把烙铁加热于元器件上，而导致器件的损坏。由于受到使用时间的限定，ACS500的散热风扇也会出现故障，常见现象是上电后只听到“嗡嗡”声音，但风扇不转，由于是轴流风扇，风扇线圈和轴承往往都是正常的，检查后发现是偏转电容发生故障了，更换后就恢复了正常。对于ACS600变频器，应该说性能，质量还是相当可靠，但由于受到周围环境的影响，参数设置的不当，以及不正当的操作，都有可能对变频器造成损坏，当然自然损坏也是每个品牌的变频器不可避免的因素。与以往的ABB变频器不同，ACS600变频器采用了光纤通讯。