

## 废18650锂电池怎么处理锂电池回收处理

产品名称	废18650锂电池怎么处理锂电池回收处理
公司名称	河南仟川重工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:仟川重工
公司地址	巩义市中原西路
联系电话	0371-63237661 18037376661

## 产品详情

锂电池回收设备又名锂电池处理设备：

锂电池主要由外壳、正、负、电解液与隔膜组成，+是通过起粘结作用的PVDF将钴酸锂粉末涂布于铝箔集流体两侧构成；-结构与+类似，由碳粉粘结于铜箔集流体两侧构成。锂离子电池具有电压高、比容量大、寿命长和无记忆效应等显著优点，自其商业化以来便快速占领了便携式电子电器设备的动力源市场，且产量逐年加大。使用寿命约2年，报废后的锂电池，如处理处置不当，其所含的六氟磷酸锂、碳酸酯类有机物以及钴、铜等重金属必然会对环境构成潜在的污染威胁。而另一方面，废锂电池中的钴、锂、铜及塑料等均是宝贵资源，具有很高的回收价值。因此，对废锂电池进行科学有效的处理，不仅具有显著的环境效益，而且具有良好的经济效益。

目前，废锂电池资源化研究主要集中于价值高的贵金属钴和锂的回收，对材料的分离回收鲜见报道。

为缓解经济快速发展而引发

的日趋严重的资源短缺与环境污染问题，对废旧物资实现全组分回收利用已成为全球共识。

锂电池中的铜(含量达35%左右)是一种广泛使用的重要生产原料，粘附于其上的碳粉，可作为塑料、橡胶等添加剂使用。因此，对废锂电池组成材料进行有效分离，实现废锂电池资源化，消除其相应的环境影响具有推动作用。常用的废锂电池资源化方法包括湿法冶金、火法冶金及机械物理法。相比于湿法及火法，机械物理法无需使用化学试剂，且能耗更低，是一种环境友好的方法。基于锂电池-结构特点，采用破碎筛分与气流分选组合工艺，对其进行分离富集研究，以实现废锂电池铜、铝与碳粉的分离回收。

锂电池两片处理设备特点：1、通过锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺可实现对废锂电池材料中金属铜与碳粉的资源化利用；2、材料经过锤振破碎可有效实现碳粉与铜箔间的相互剥离，后经基于颗粒间尺寸差和形状差的振动过筛可使铜箔与碳粉得以初步分离；3、对于粒径为0.125~0.250 mm且铜品位较低的破碎颗粒，可采用气流分选实现铜与碳粉间的有效分离，当气流速度为1.00 m/s时即可取得良好的回收效果；4、该设备主要用于锂离子电池生产厂家，对报废正负片中的铝泊、铜泊与正负材料进行分离处理，以便循环利用之目的。成套设备在负压状态中运作，无粉尘外泄，分离效率可达90%以上。

技术参数

型号

功率 ( kw )

QCL-500

95

QCL-1000

195