

饲料粉碎机厂家 河北源泰机械有限公司 饲料粉碎机

产品名称	饲料粉碎机厂家 河北源泰机械有限公司 饲料粉碎机
公司名称	河北源泰饲料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北石家庄市无极县柴城村北
联系电话	15226505604

产品详情

饲料加工过程中提高颗粒料水分的方法饲料粉碎机

饲料粉碎机调质过程中的水分控制

蒸汽调质是颗粒饲料加工过程中的关键工艺，调质效果直接影响颗粒的质量和成品料含水量。蒸汽质量和调质时间是影响调质效果的两个重要因素。饲料粉碎机在生产过程可通过调整或关闭疏水阀，使用低压蒸汽，增加物料在调质器中的调质时间，使物料与蒸汽充分混合，能使物料充分吸收蒸汽中的水分，玉米饲料粉碎机，从而增加产品的水分。饲料粉碎机

饲料粉碎机

饲料粉碎机原料清杂，选对饲料清理设备是关键

饲料加工过程中，原料清理是十分重要环节。因清理工序不完善所造成的如溜管堵塞、料路不畅、输送机械空转、粉碎机筛片和制粒机压模损坏或击穿的现象时有发生。要避免上述现象，就应在清理工序设计中注意以下几点。

一、磁选器的合理选用

饲料原料中混入的铁钉、螺栓、螺母、小铁块等杂质，对高速运转的粉碎机和制粒机危害很大，轻则使筛底击穿，重则损害压模及烧毁电机。在设计中常选用的磁选设备有两种，一种为永磁筒，另一种为永磁滚筒。前者体积小，占地面积也很小，无动力消耗，饲料粉碎机厂家，去磁效果也较为理想。但仅适用于几何尺寸较小的粉料、轻料。而且吸附的金属异物需人工定期清除。相比较后者造价高，体积较大，但对于几何尺寸较大的饼粕、宜结块的糠麸等物料也同样适用。

饲料粉碎机二、磁选器在流程中的位置安排

将磁选器安置在初清筛后、粉碎机前，这样可有效去除颗粒原料中的金属杂质，避免其对粉碎机造成损害。

在制粒粉仓上都安置一磁选器，这样可有效防止副料原料中混入的金属杂质进入制粒机对压模造成损害。

在打包秤上都安置磁选器。此方法在工艺流程设计中不常用，但对去除未经初清的副料原料中的金属异物，从而进一步提高及保障成品饲料的质量很必要。

三、各类清理筛的合理选用是饲料厂清理除杂的主要设备，常用的有圆筒初清筛、粉料清理筛。

圆筒初清筛主要用于清理颗粒状原料，如玉米芯、麻绳、布片、石块、土块、稻草等。圆筒初清筛对于粉料不太适应，主要是因粉料的散落性较颗粒差，在进料的溜槽上容易堆积堵塞，饲料粉碎机，使生产不能顺利进行。圆筒初清筛具有结构简单、体积小、产量大、动力小、安装维护方便等特点，可根据物料的性质选配适宜筛孔的筛筒。饲料粉碎机

饲料粉碎机一.正常的设备主轴同心度小于1mm算是合格的设备，江苏良友正大的主轴同心度控制在0.2mm以内，假如同心度过高是形成木屑颗粒机机身晃动的主要原因之一。

二、假如是假如物料运输不稳固也是形成木屑颗粒机机身晃动的原因，应该调停喂料速率；

三、偏转磨损惹起喂料不平均也会形成木屑颗粒机机身晃动，这个原因往往被大家忽视，应该改换新的；

饲料粉碎机四、环模和压辊新旧调配，会形成模具和压辊的摩擦受力不均匀，会发生木屑颗粒机机身的不平衡而形成晃动。较好新环模调配新压辊;

五、环模和压辊之间的空隙和生产的料不谐和，也是形成木屑颗粒机机身晃动的原因，应调停压辊空隙;

六、假如制粒仓内进有杂物，比方，铁块、石块等，不但会形成机身晃动，饲料粉碎机多少钱，还会损坏模具和压棍，迅速铲除制粒仓内杂物;并在入料口加装除铁设备。

七、主轴轴承磨损大破坏了木屑颗粒机的同心度，需改换新轴承.饲料粉碎机

饲料粉碎机厂家-河北源泰机械有限公司(在线咨询)-饲料粉碎机由河北源泰饲料机械有限公司提供。河北源泰饲料机械有限公司是河北 石家庄 ,饲料加工机械的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在河北源泰机械有限公司领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创河北源泰机械有限公司更加美好的未来。