

# 液槽式果冻胶AB胶 空气过滤器密封胶

产品名称	液槽式果冻胶AB胶 空气过滤器密封胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	68.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

液槽式果冻胶AB胶 空气过滤器密封胶概述：

本产品是一种白色、无泡、无水、常温固化的聚氨酯胶粘剂，具有粘接强度高、流淌性好、凝固快、无刺激性气味、稳定性、抗老化、耐水性能优良等特征。适用于镀锌板、铝板、无钝化不锈钢板等金属材料与无纺布、过滤纸等材料之间的粘合、填充、密封；产品主要应用于有隔板、无隔板、FFU、V型等中高效过滤器、除尘滤筒等产品。成品符合ROHS、REACH等测试标准。

液槽式果冻胶AB胶 空气过滤器密封胶特点：

硅凝胶是一种低粘度、凝胶状、带粘性和自粘型的双组份加成型硅橡胶，由A、B两组份液体胶，按1:1比例混合后加热硫化成型。

本品为胶状液体，硫化后成为柔软的弹性材料，具有触感柔软、不变形，经久耐用、耐清洗等优势。

液槽式果冻胶AB胶 空气过滤器密封胶操作

1. 混合前，首先把A组分和B组分在各自的容器内充分搅拌均匀。
2. 混合时，应遵守A组分：B组分 = 1：1的重量比。
3. 使用时可根据需要进行脱泡。可把A、B混合液搅拌均匀后放入真空容器中，在0.08MPa下脱泡5分钟，即可灌注使用。
4. 应在固化前后技术参数表中给出的温度之上，保持相应的固化时间，如果应用厚度较厚，固化时间可能会超过。室温或加热固化均可。胶的固化速度受固化温度的影响，在冬季需很长时间才能固化，建议采用加热方式固化，80~100℃下固化20分钟，室温条件下一般需8小时左右固化。不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

液槽式果冻胶AB胶 空气过滤器密封胶的包装、储存与运输：

本品采用20KG、25KG、200KG聚乙烯桶或者铁桶套胶袋包装。

本品储存期为一年，超过储存期经检验合格仍可使用。本品按非危险品运输。

空气过滤器液槽胶,高效过滤器密封胶,液槽胶