

# 纺织品摩擦色牢度测试

产品名称	纺织品摩擦色牢度测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

纺织品摩擦色牢度分为干摩擦色牢度和湿摩擦色牢度两种。前者是用干的白布摩擦染色制品，观察白布的粘色情况；后者是用含水100%的白布摩擦染色制品，观察白布沾色情况。织物的摩擦褪色是在摩擦力的作用下使染料脱落而引起的，湿摩擦除了外力作用外，还有水的作用，因此，湿摩擦一般比干摩擦色牢度约降低1级左右。

检测标准：

纺织品的检测标准有以下几种：ISO105 - X12 - 2001《纺织品·色牢度试验·耐摩擦色牢度》、JISL0849—1996《耐摩擦色牢度试验方法（ADPISO105 - X12：93）》、DINENISO105 - X12 - 2002《纺织品·色牢度试验·耐摩擦色牢度》、AATCC8 - 2001《耐摩擦色牢度：AATCC摩擦仪法》、GB / T3920 - 1997《纺织品·色牢度试验·耐摩擦色牢度》。

手动摩擦色牢度测试仪

电动摩擦色牢度测试仪

检测方法：

（1）试样准备：织物大小为100mm × 40mm的试样一块，正面与一块大小为100mm × 40mm多纤维贴衬织物相贴合，沿一短边缝合。

（2）用夹紧装置将试验样品固定在试验机底板上，使试样的长度方向与仪器的动程方向一致。

（3）干摩擦：将干摩擦布固定在试验机的摩擦头上，使摩擦布的经向与摩擦头运行方向一致。在干摩擦试样的长度方向上，在10s内摩擦10次，往复动程为100mm，垂直压力为9N。

(4) 湿摩擦：更换试样，用湿摩擦布按第(2)步骤所述重复操作。湿摩擦布必须用三级水浸湿，并放入滴水网或使用轧液装置，使其含水量在95%~105%，摩擦结束之后，在室温下晾干。

耐摩擦色牢度测试是指着色试样分别与干摩擦布和湿摩擦布摩擦，然后评定摩擦布沾色程度的测试。测试结果分为5级，5级最好，1级最差。

摩擦色牢度的影响因素：

颜色脱落沾色有两种方式：一种是纺织品上的染料脱落或掉色，沾染在摩擦物体表面；另一种是染色纤维脱落，粘附在摩擦物体表面。实践中，染料脱落是沾色的主要原因。

不同纤维的微结构和形态结构不同，染料扩散速率和透染程度也不同，因此染料在不同纤维上的固色率和分布也不同。固色率高，水解染料量少，易于洗除，摩擦牢度也较好；纤维表面光洁、组织结构平整和摩擦因数低，同样也可以改善摩擦牢度。常见的几种组织结构的织物，其摩擦因数大小顺序为：平纹织物 斜纹织物 缎纹织物。

某些轻薄型织物（合成纤维或丝绸类织物），由于织物结构相对比较疏松，干摩擦时，样品在压力和摩擦力的作用下会跟随摩擦头的运动而发生部分滑移，从而使摩擦阻力增大，且摩擦效率提高。但在进行湿摩擦时，其情况则完全不同。该类纤维的吸湿性极低，水膨化效应不明显，且水的存在起到了润滑剂的作用，导致其湿摩擦牢度明显优于干摩擦牢度。至于某些表面粗糙或磨绒、起毛织物，在干态条件下，其表面粗糙、坚硬，摩擦阻力大，耐干摩擦色牢度下降。

纺织品摩擦色牢度仪是测试摩擦色牢度性能的主要仪器，可适用湿摩擦和干摩擦试验，有手动式和电动式两种