

嵌边石模具的加工说明

产品名称	嵌边石模具的加工说明
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	24.00/套
规格参数	规格:各种
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

嵌边石模具多次的使用后容易出现发黄的情况，并且随着时间的推移塑料模具也会慢慢的老化，硬度降低出现开裂的问题，通常一件塑料模具的使用时间是在七八十次左右，那么对于模具的操作就非常重要了，任何错误的使用都会对嵌边石模具造成伤害，那么现在对于模具而言，正确的使用方式有着严格的规定，应该如何减轻模具的发黄情况，并且有效的延长模具应用时间呢？首先便是浇筑在模具中的泥浆，一定要使用搅拌机进行长时间的混合，根据不同材料的比例加入清水，使得泥浆混合为半流动的液体，不能够有着颗粒杂质，而嵌边石模具也要在刷油后浇筑到里面，细腻的泥浆可以减轻模具的受损。更为重要的是如何进行泥浆的晾晒，虽然塑料模具是小型号的，但是在正常操作时也是大概五个小时左右才可以进行一次脱模，阳光的照射的确能够加快泥浆的凝固，可是需要明白，白色的pp嵌边石模具，长期被强烈的阳光照射，发黄、变脆、老化的问题会更加的严重，自然也就无法达到长时间使用的标准了。