

兴化地理式一体化污水处理设备

产品名称	兴化地理式一体化污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

兴化地理式一体化污水处理设备浩宇地理式生活污水处理设备可做地理式、地上式、保温式、集装箱式等，可来图来样定制加工，安装师傅经验丰富，适应各地的地质环境，售后及时，直到客户满意！

污泥膨胀的概念及其解决办法有哪些

污泥膨胀的原因

1.丝状菌膨胀

活性污泥絮体中的丝状菌过度繁殖，导致膨胀，促成条件包括进水有机物少，F/M太低，微生物食料不足;进水氮、磷不足;pH值低;混合液溶解氧太低，不能满足需要;进水波动太大，对微生物造成冲击。

2.非丝状菌膨胀

由于进水中含有大量的溶解性有机物，使污泥负荷太高，而进水中又缺乏足够的N、P，或者DO(溶氧)不足。细菌很快把大量有机物吸入体内，又不能代谢分解，向外分泌出过量的多糖类物质。这些物质分子中含羟基而具有较强的亲水性，使活性污泥的结合水高达400%(正常)，呈黏性的凝胶状，无法在二沉池分离。

另一种非丝状菌膨胀是进水中含有较多毒物，导致细菌中毒，不能分泌出足够量的黏性物质，形不成絮体，也无法分离。

解决办法

组成废水的各种成分由于比例失调，也可引起污泥膨胀，如废水中C/N比失调，若由于碳水化合物的含量过高，可适当的投加尿素、碳酸铵或氯化铵。如系统进水浓度太高，可减低进水量。至于曝气池的环境(如pH、温度溶解氧等)对活性污泥的性质也有一定的影响。

其他如废水中含有大量的有机物或石油，以及含有大量的腐败物质都可以引起膨胀。在曝气池中过多或过少地充氧或搅动不充分，都可引起膨胀。

由此可知，为防止污泥膨胀，首先应加强管理操作，经常检测污水水质、曝气池内溶解氧、污泥沉降比、污泥指数和进行显微镜观察，如发现异常情况应及时采取措施，如加大空气量、及时排泥、在有可能时采取分段进水，以减轻二沉池的负荷。

兴化地埋式一体化污水处理设备

污泥上浮的概念及其解决办法有哪些

污泥上浮

主要是指污泥脱氮上浮。污水在二沉池中经过长时间停留会造成缺氧(DO在0.5mg/L以下)，则反硝化菌会使硝酸盐转化成氨和氮气，在氨和氮气逸出时，污泥吸附氨和氮气而上浮使污泥沉降性降低。

污泥上浮现象和活性污泥的性质无关，只因污泥中产生气泡，使污泥密度低于水，因此污泥上浮不应与污泥膨胀混为一谈。具体解决办法有：

- 1.降低进水盐浓度，控制高负荷COD的冲击。
- 2.准确地控制曝气池内的COD负荷。因此，在运行操作上要控制曝气池进水量。通过准确地控制MLSS(建议6~8g/L)和曝气池进水量，将COD负荷控制在0.2~0.4kg/(m³·d)的适当范围，应将该股污水引入事故池以待日后处理。
- 3.完善新建污水预处理工艺，控制污水厌氧与兼氧酸化水解池是保障后续曝气池正常运转的关键步骤，污水中的难降解有机物在此得到降解后，可以保证曝气池污水的出水要求，也改善了二沉池的沉降性能。应采取以下措施：完成潜水搅拌机配电系统的改造，尽快泵污泥至酸化池，进行酸化池的调试和酸化污泥的驯化。一次投加剩余污泥约为池容的1/5，投加量约为100m³，使池内混合液浓度在4~6g/L。
- 4.控制曝气池的溶解氧浓度，适当降低曝气池MLSS，基本控制在10g/L以内，与之相应的溶解氧浓度控制应根据进水有机负荷及时调整。
- 5.增加污泥回流量，及时排除剩余污泥，降低混合液污泥浓度，缩短污泥龄，降低溶解氧浓度，但不能进入消化阶段。

水利工程

(1)城市二级河道景观用水。对景观水质制定了水质标准，二级污水处理厂的出水水质与河道景观用水水质要求相似。在卫生指标上加以再处理即可达标。这样不仅使城市景观得到改善，也为河道两岸再生水回用单位提供了输水渠道。

(2)用于地下含水层的存储及恢复。由于地下水的开采量过大，引起地面下沉。为了控制下沉，除限制开采量或禁止开采外，还要采取回灌措施。中水可以作为回灌水的水源之一，但要经过进一步处理，以达到地下水回灌的水质要求方可回灌。

离子交换技术是利用离子交换剂中的可交换基团与溶液中各种离子间的离子交换能力的不同来进行分离

的一种技术，是一种固液分离的方法。

离子交换是一种继传统分离方法如蒸馏、萃取、吸收等分离方法后，出现的一种化工分离技术。

离子交换过程是被提取或纯化的分子或离子，在水溶液中与固体交换剂之间发生的一种化学计量分配过程，这一过程既遵循固-液非均相扩散传质的普遍规律，但由于传统分离过程不同。

离子交换一般是指一种可逆的固-液化学反应，其中固体就是离子交换剂(树脂)。离子交换剂由惰性骨架(母体)、固定基团和活动离子(也可叫交换离子或反离子)三部分组成：如阳离子型离子交换剂R-SO₃M，其中R为惰性骨架，SO₃为固定基团，M为活动离子或可交换离子，SO₃M为活性基团或功能基团。

离子交换技术的特点

- 1、离子交换操作属于液-固非均相扩散传质过程。所处理的溶液一般为水溶液，多相操作使分离变得容易。
- 2、离子交换可看作是溶液中的被分离组分与离子交换剂中可交换离子进行离子置换反应的过程。其选择性高，而且离子交换反应是定量进行的，即离子交换树脂吸附和释放的离子的物质的量相等。
- 3、离子交换剂在使用后，其性能逐渐消失，需用酸、碱再生而恢复使用。
- 4、离子交换技术具有较高的浓缩倍数，操作方便，效果突出。

离子交换技术的应用

离子交换可起到提取、分离、浓缩和精制的作用。

离子交换技术主要应用于水处理(水的软化、水的脱盐、冷凝水和超纯水的制备)，生化提取(天然生物物质的分离回收、发酵产物的分离回收、制药工业的应用)，三废处理(含放射性核素废水的处理、其他工业有害废水废气的处理)，湿法冶金等。

应用领域：食品饮料、制药、表面处理、工业纯水、高纯水设备等水处理设备中。

目前城市生活污水排放已是我国城市水的主要污染源，城市生活污水处理是当前和今后城市节水和城市水环境保护工作的重中之重，这就要求我们要把处理生活污水设施的建设作为城市基础设施的重要内容来抓，而且是急不可待的事情。