

重庆30吨30立方氨水罐

产品名称	重庆30吨30立方氨水罐
公司名称	重庆市赛普塑料制品有限公司市场部
价格	680.00/个
规格参数	材质:LLDPE 型号:齐全 厂家:赛普塑业
公司地址	重庆市江津区德感工业园区（注册地址）
联系电话	13635486886

产品详情

重庆30吨30立方氨水罐

塑料储罐安装好后，在使用前应对接口的密封性能进行检查，可加液体超过接口部位观察是否泄漏。盛装化学液体的储罐，好用水试漏，以防造成大量损失。、由于塑料储罐在成型时不可避免底部向罐内突起形成球冠状，因此基础要做成与底部形状相似的球冠状，在水平的基础上不需用沙铺成与储罐底部相应的球冠状，在露天使用时型适当避免阳光直接照射，延长使用寿命。

塑料储罐已带整体一次成型加强环，必要时可采用金属补强套来限制桶体的膨胀变形，从而避免底部膨胀。、在桶上安装搅拌机等较重的附属设备时，或人须上罐顶作业而罐顶又不能承受人的体重时，请另做架子或人梯，并注意作业安全。

与塑料储罐下部接头或法兰连接的管子要垂直于桶壁，好使用软连接，以免装满液体后，桶壁上下不均匀膨胀导致接头连接受损导致泄漏，严重时损坏接头和桶体。 D.加热温度在14度以上，维持一分钟；后冷却至25度，方可取出成品。（因模具导热效果不同，故我们以内仁温度3度以下为准） E.因机台不同与气候变化所设定的加热与排水参数也不相同，现以HF机台为例：加热前排水：12秒；冷却前排水：5秒；延时时间：2-3 " 15 "；下降后排水时间：1秒F.生产时间设定（HF）加热时间：6-7 " 3 "；冷却时间：12-13 " 3 " 因鞋型模具大小，模具厚度，机台模板的平整度，加热及冷却效果影响均是造成生产时间不能固定的原因。