

上膠自动中后帮机价格 上膠自动中后帮机 广东腾宏机械

产品名称	上膠自动中后帮机价格 上膠自动中后帮机 广东腾宏机械
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

产品详情

电脑控制自动上胶中后帮机

内外腰差异化布胶轨迹，简单快速的内外腰饰胶轨迹调整，免除复杂的饰胶轨迹设定。

独立式爪子寸动上拉，可个别设定左右爪子手动及自动上拉量，鞋面紧度达到自然分配

贴植型爪子内拉功能，爪子拉紧鞋面後再向内拉紧，使内腰鞋面更加贴紧档头。

电动式爪子位置调整，上膠自动中后帮机供应商，轻触开关，爪子即可电动移到合适挟持位置，提供合适的拉力。

弹性束紧器上下运动，上膠自动中后帮机，自动平衡与扫刀间距，後帮结帮效果平整扎实。

电动束紧器前後调整，束紧器位置采用电动调整，突显出使用者导向设计理念的落实。

后帮机制鞋机械的主要三个作用 制鞋机械的作用：快做鞋、多做鞋、做好鞋。

快做鞋，是制鞋机械突出的作用，是鞋械生产的特点。为改变手工制鞋生产效率低、做鞋慢的不足，鞋机技术不断得到创新与发展。1845年，缝纫机的发明，使机器缝帮代替手缝；1858年，单线链式透缝机的发明，帮和底的机器缝合开始摆脱笨重的手工操作；1876年，裁断机的发明，使刀模截料开始代替剪刀裁料；1833年，上膠自动中后帮机价格，绷帮机的发明，使鞋帮在内底上的装配效率大为提高；1887年，钉跟机的发明，使鞋跟不再用锤子敲打．．．．。100多年来，各种工艺和工序的制鞋机械不断发

明和完善，使80多种鞋机生产效率不断提高。

多做鞋，是制鞋机械成套性、规模化的出发点，是单机生产走向程序化生产的必然结果。提高单机的生产，是多做鞋的一步。把多种单机按照制鞋工艺流程组合起来，实现有节奏的、效率更高的生产方式，达到多做鞋的目的，更能发挥制鞋机械的作用。各种制鞋生产流水线的应用，后帮机体现制鞋机械成套性和规模化。缝帮生产线和胶粘鞋成型与装配生产线，就是科学设计生产流程、合理配置制鞋机械的典范。

做好鞋，是在快做鞋、多做鞋的前提下，制鞋机械须确保鞋质量。如制鞋机械不能确保鞋的质量，制鞋机械将失去其作用。所以，上胶自动中后帮机公司，后帮机的工作原理、传动原理、控制原理、结构原理、产品质量、各项性能等方面，必须满足鞋产品的技术要求和质量标准的需要。

中后帮机使用教程

中后帮机日常维护:

- 1.上班前检查滑动部分润滑油是否良好，是否有漏油及螺丝松动现象，并保证机器清洁。
- 2.操作时应以正确的方式操作，尤其是楦头放置定位后，头部手都应立即离开压座及压杆部位，以保安全。
- 3.当压座上升时严禁以手或任何器具碰触楦头，如有不当需调整，请立即按下刹车开关，待动作回复后再调整，以避免人员伤害或损坏机器。
- 4.调整泵浦压力时左右两边压力保持一致（观察油压表），否则会损坏马达和泵浦。
- 5.严禁空机操作，本机只许一人操作，请勿同一压座两人操作，以防止意外发生。

维修时无论是操作者，或其他人员皆不得启动电源操作机器。

上胶自动中后帮机价格-上胶自动中后帮机-广东腾宏机械由广东腾宏机械科技有限公司提供。广东腾宏机械科技有限公司在制鞋及鞋修理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，腾宏机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：魏小姐。