

安耐威Anivin蓄电池AFM-L12120 12V120AH尺寸

产品名称	安耐威Anivin蓄电池AFM-L12120 12V120AH尺寸
公司名称	北京恒泰正宇科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:安耐威Anivin蓄电池 型号:AFM-L12120 规格:12V120AH
公司地址	北京市通州区中关村科技园区聚和七街2号-153
联系电话	4009966725 15001086498

产品详情

安耐威Anivin蓄电池AFM-L12120 12V120AH尺寸

安装使用(1) 使用前请检查蓄电池的外观(2) 蓄电池的安装必须由人士来进行。(3)

电池不可在密闭或者高温的环境下使用（建议循环使用温度为5～35℃）。(4)

安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。(5)

电池在两只并联使用时，请按电池标识“

”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于15mm。(6) 在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，避免将金属工具同时接触到电池正、负端子。(7) 若需要电池并联使用，一般不要超过三组（只）并联。(8) 和外接设备连接之前，使设备处于断开状态，然后再将蓄电池（组）的正极连接设备的正极，蓄电池（组）的负极连接设备的负极端，并紧固好连接线。

安耐威蓄电池性能的优越性：

贮存期较长。

使用寿命长：12V阀控式铅酸蓄电池采用国际先进技术和现代化设备生产，各型电池设计均以完整的性能试验为基础。正电池板采用高锡合金板栅，抗腐蚀性强；浮充寿命达8~10年以上。

耐过放电能力强：采用特殊的具有高孔率、高湿弹性的细玻璃纤维隔板结合紧装配工艺，确保电池具有较强的耐过放电性能。5次过放电短路后电池容量恢复性能达到95%以上。

循环能力优异：极板采用特殊的铅膏制造和紧装配压力，延缓正电池板活性物质循环使用过程中活性物质的软化，提高了电池循环耐久性能。按照IEC60896-22实验条件下的每日放电浮充循环寿命达到800次以上。

优良的大电流性能：电池极板间距小，高压紧装配工艺，提高电池大电流充放电能力。

安全性：专利技术的端子密封结构和高温固化密封胶，保证电池端子处不爬酸，确保使用安全可靠。

多种安装方式：由于特殊隔板吸附电解液，因此无游离酸，保证电池可实现如立式、卧式等多种方位的安装。

安耐威蓄电池充电方法：

安耐威蓄电池充电规则的正常规模：请运用功能杰出的主动稳压限流充电设备。当安耐威蓄电池负载在正常规模变化时，充电设备应该到达 $\pm 1\%$ 的稳压精度，安耐威蓄电池充电设备应能满足本说明书中所规则的充电需求。

浮充运用的非作业时间请不要中止浮充；细微的电池硫化，会降低电池的容量，电池内阻添加，严峻时则电池板失效，充不进电。细微的电池硫化，尚可用一些办法使它康复，严峻时选用通常的充电办法是不能够康复容量的，安耐威蓄电池需求脉冲发作设备才干康复容量。

安耐威蓄电池失水和正极板软化具有外特性。安耐威蓄电池能否硫化的办法，往往是选用脉冲容量康复器对安耐威蓄电池进行脉冲修复，若是容量上升，就是硫化，若是没有一点点容量上升，电池容量降低可能是其它缘由发生。

对于酸比重为1.29的电池循环寿命终止的原因主要是充电过程中正极活性物质泥化、正极板栅腐蚀和失水等，充电过程电池失水的同时也提高了电解液比重。而对于酸比重为1.31的电池，现象和趋势基本相同，只是采用14.2V/只充电时易导致电池充电不足，出现负极硫酸盐化现象。通过对不同极板厚度、添加不同比重电解液的电池，进行初期容量、国标循环寿命和不同恒流限压充电控制条件下的循环寿命试验，以及对循环寿命终止电池的解剖分析，得出以下结论：电池极板越厚，电解液比重越低，电池的初期容量相对越低，尤其是大电流放电性能降低得更加明显，但是电池的循环寿命则明显延长。对于电解液比重较大的电池，合理选择恒流限压充电的限压值，能够避免电池的负极硫酸盐化和正极泥化，延长电池循环寿命。