

# C80型桥梁伸缩缝安装及施工

产品名称	C80型桥梁伸缩缝安装及施工
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	240.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:80
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

### 80型伸缩缝优缺点

- (1)结构简洁,固定扣件、滑动扣件实现方便。
- (2)双剪刀连杆机构,能够克服两力杆顶死现象,可靠性高。
- (3)支撑梁制造精度要求高,4根支撑梁铺设时平行度要求高。
- (4)要实现 0.2 mm臆缝隙臆0.5 mm,支撑梁滑动端减摩扣板制造难度大,铺设要求高。
- (5)要实现 0.2 mm臆缝隙臆0.5 mm,钢轨上减摩扣件制造难度大,铺设要求高。

### 120伸缩缝 优缺点

- (1)适应范围广,能够适应至少依400 mm 以上梁缝伸缩工况。
- (2)位移控制箱及支撑梁能够很好对钢轨实现支撑。
- (3)侧向导轨能够有效的导向,确保伸缩时轨道的方向稳定,同时增加了轨道的横向刚度。
- (4)位移控制箱制造精度高,质量控制难度大,特别是活动端横向位移挡块,既要支撑梁进行约束,又要能够确保支撑梁的伸缩滑动。
- (5)钢枕制造、焊接质量难度大。

C型桥梁伸缩缝安装时应注意的事项：

(1)C型桥梁伸缩缝施工单位按照设计图纸在板梁端正确预埋钢筋及伸缩装置预留槽，锚固筋应与梁端或桥台按规范要求可靠锚联。

(2)C型桥梁伸缩装置上桥前须检查施工完成后的主梁段缝间隙与设计值是否一致，预埋件位置是否正确。

(3)注意季节或温度变化.对C型桥梁伸缩装置开口作zui后调整。

(4)浇筑桥面铺装和连接缝混凝土及沥青混凝土，待养生时间完成后按图纸设计宽度切割桥面铺装混凝土(务必齐整)，形成槽体，并在C型桥梁伸缩装置就位前将槽内混凝土凿毛，清扫干净，润湿，就位后焊接钢筋，浇筑C50混凝土。注意安装时伸缩装置中心线与桥梁中心线吻合，zui大误差不超过10mm，并使其顶标高与设计标高一致。

(5)C型桥梁伸缩缝施工安装可借鉴青龙连接线的作法，即统一安装，不仅使其规模化，而且保证其施工质量。