

水泥电缆槽模具 双槽电缆槽塑料模具设计方案 保定方瑞模具

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 水泥电缆槽模具 双槽电缆槽塑料模具设计方案 保定方瑞模具 |
| 公司名称 | 河北弘翔模具制造有限公司 |
| 价格 | 80.00/件 |
| 规格参数 | 品牌：:方瑞 是否定制:是 产地:河北方瑞模具厂 |
| 公司地址 | 河北省保定市清苑区阎庄乡北阎庄村 |
| 联系电话 | 13932286314 13932286314 |

产品详情

水泥电缆槽模具 双槽电缆槽塑料模具设计方案 保定方瑞模具

一定要合理的设计电缆槽模具的结垢，模具中各元件应有足够的刚度、强度，以承受压力而不变形。模具壁厚要足够，才能减少变形。浇注系统设计尽量减少对型芯冲击、冲蚀，正确选择各元件的公差配合和表面粗糙度，保持模具热平衡。还有就是要注意电缆槽模具在生产的过程中，各个细节的控制，首先就是温度控制，模具的预热温度和工作温度；合金浇注温度，在保证成型良好前提下，用较低的浇注温度。电缆槽钢模具材料的可削性，一般和钢的化学因素有着重要的关系，一般是钢的合金越高，就越难加工，其中当碳含量增长时，金属切削性能就降落。还有就是钢的塑造形式也对可削性有一定的影响，铸造的、挤压的、轧制的和已切削加工过的由于钢的组成形式不同，可削性也会发生变化。还有就是模具钢的硬度也决定着电缆槽模具的可削性，钢的质地越硬可削性就越差。

电缆槽模具的材料要具有一定的可煅性,要具有较低的热锻变形的抗力，塑性好,锻造温度范围宽，锻裂冷裂及析出网状碳化物倾向低。应用现代高端模具制造技术,目前所生产的电缆槽模具具有一定的切削加工性，这样对刀具的损耗较小，加工表面粗糙度也会降低，随着我国电缆槽模具行业的不断发展,对于电缆槽模具产品的需求与要求也在逐步提高。而这样的提高带来的是对行业技术提升更大动力。