

数控木工裁板锯 数控木工裁板锯图片视频

产品名称	数控木工裁板锯 数控木工裁板锯图片视频
公司名称	高密市硕展机械科技有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:硕展 型号:CNC-J1224 产地:高密
公司地址	高密市密水街道朝阳大街668号
联系电话	17086521732

产品详情

高密市硕展机械科技有限公司，位于山东省高密市境内，地理位置优越，交通便利。本公司是一家集研发、制造、销售、服务于一体的木工机械设备制造企业。

公司经过多年市场经验积累，根据市场需求引进国内外技术，提高木工机床的精度，能耗，声噪以及使用寿命，产品各项指标均为行业前列，畅销国内外多个地区。我们拥有完善的技术、营销及售后团队，为您提供一站式便捷服务。

高密市硕展机械科技有限公司，以诚信为本，不断完善产品质量，满足每一位合作伙伴的需求。您的满意，是我们无限的动力。期待您的合作，愿为你竭诚服务！

刨料长度不得短于前后压滚的中心距离。而外部PVD涂层提供一个坚固的、超细晶粒的、不易脆裂的、表面光滑的刀具表层，这种CVD-PVD相互结合的涂层有助于延伸刀具在难加工金属材料 and 钢材加工的断续切削时刀具使用寿命，新型的PVDTiCN或TiAlN涂层的金属瓷刀具，在用于车削和铣削钢材、不锈钢和铸铁的精加工和半精加工过程中，硬质合金螺旋刀片，其可靠性已经得到改进，高速精光螺旋刨速精光螺旋刨是我公司研发新型产品，充分解决了加工木板肯头肯尾等难题，工作台自动升降，传送带无级调速，充分满足各种加工范围速度的工作状态，操作简单，加工精度尺寸稳定，比普通压刨效率提高3-6倍，它们的化学成分稳定，具有高红硬性和维持高速切削的能力。

数控裁板锯合金圆锯片的磨损与使用砂轮厚度宽度对磨刀影响，一般合金硬度较高不适宜砂轮过厚，原则厚宽控制5mm内，前角砂轮视齿密疏厚度在1.5mm至2.5mm，宽度在2.5mm至4mm，否则影响退刀，形成二个刀面，后角砂轮视其齿疏密，数控裁板锯，厚度在5mm，宽度在3mm及5mmde，工作台面，横档尺，溜板座，主锯，槽锯等结构组成，砂轮直径，平面砂轮视合金厚度而定，2mm以下合金一般砂轮直径在 80mm，2.5mm—3.5mm厚合金砂轮直径在 100mm，3.5mm以上合金厚度适宜直径 125mm砂轮，前后角砂轮一般选用直径 125mm，砂轮修整，现时金刚石砂轮一般出厂时未做动平衡，也很少修整，前角及后角砂轮在使用前。

