

桂林钢结构厂房安全检测鉴定怎么办理

产品名称	桂林钢结构厂房安全检测鉴定怎么办理
公司名称	广东华筑工程检测技术有限公司
价格	1.10/平方米
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区秋长街道新塘黄埔路53号厂房B三楼，宿舍B一楼
联系电话	0755-33555968 19875510085

产品详情

桂林钢结构厂房安全检测鉴定怎么办理

厂房常见问题：

一、测距尺寸错误

1. 倾斜、沉降的高度和间距测出来不是整数，报告经常出现如“7000mm”等数据，多数是“7003mm”等实测数据。
2. 钢板的厚度，小数点后应保留2位，但是报告里有保留1位的，甚至还有整数的。
3. 沉降观测中，选个参照点后，后面的测点通常正负号都有的，而不是每个报告都清一色的正号；沉降差是，应无正负号。
4. 挠度计算应标准，4m以下的构件测3个点，4m以上的构件测5个点。

二、报告前后不

1. 挠度的测量，项目负责人竟然把测的点都给改了，基本的原则都没有。
2. 完损表的内容与附件照片内容不符，原因可能修改了前面，忘记把照片一起修改了。
3. 报告里房屋名称前后不对应，检测和现场测量不对应，材料强度检测结果前后不对应，沉降、倾斜检测结果计算有误以及前后不对应。
4. 同样模版的报告，不同项目负责人编写的，编写的版本都不一致，每人一个版本，建议按照报告模板执行。

5. 一审中提到的问题没有修改完送二审，且二审的版本和一审有差别；二审的版本中，二审问题没了一审问题又出现了。

三、原始资料问题

1. 原始资料编写距离、厚度等数据。
2. 混凝土强度等原始资料应写明构件名称，已发现很多次漏写。
3. 原始数据应是测量的数据，请注意数据的真伪性。
4. 当把审核单拿回修改时，需在审核单上修改一栏写清修改回复，如没有修改的，需写明原因。

测定钢筋位置和保护层的厚度用钢筋保护层厚度测定仪。

确定钢筋的位置：将测定仪探头长向与钢筋长度方向平行，将钢筋直径档拨至小，测距档拨至大，向仪器探头横向移动探头，仪器指针摆动大时，探头下为钢筋的位置。钢筋保护层的厚度测定：当钢筋位置确定后，按图中标示的钢筋直径和等级调整仪器的钢筋直径档和钢筋等级档，按需要调整测距档，将探头远离金属物体，旋转调谐指针钮使指针回零。将探头放置在测定钢筋上（探头长边与钢筋长向平行），从度盘上读取保护层的厚度。

测定厚度值的校准：用直径12mm钻头打出保护层厚度校准孔，校准孔应垂直于构件

表面，打到钢筋上，用卡尺量取保护层的厚度，到毫米，当有面层时，应分别量取面层厚度和混凝土保护层的厚度。

校准孔的数量：校准孔的数量应视仪器的准确度而定，当构件附近有电磁干扰时宜适当增加校准孔的数量。对每种直径和钢种至少应有1 - - 2个校准孔。

允许偏差：仪器测定值与校准值之间的误差不宜大于15%（ $C_{\text{仪}}/C_{\text{校}}=0.85—1.15$ ）

钢筋锈蚀的鉴别与检测 鉴别与评定钢筋锈蚀方法分为两类，一类是判别法，二是现场实测法，现场实测法测定的是钢筋锈蚀的情况；判别法则是以已有的研究成果为基础，结合现场检测到的其他有关数据，推断钢筋的锈蚀速度或锈蚀量，判别法的特点是不直接测定钢筋的实际锈蚀性。对钢筋锈蚀情况检测时，一般两种方法结合应用，使测得的数据更加准确。

依据测试原理分类，测试方法又可分为电化学方法和非电化学方法，我们应用非电化学方法。

非电化学方法分为：

- a、分析法，依据现场实测的混凝土碳化速度、碳化深度、有害离子的含量等，考虑构件所处的环境情况，推断钢筋的锈蚀速度和锈蚀量；
- b、裂缝观察法，钢筋锈蚀后，锈蚀产物的体积要比钢材的体积大的多，由此产生膨胀力，终造成保护层的混凝土开裂或剥落。因此，观察构件表面是否有这类裂缝判别钢筋是否锈蚀；
- c、破样检查法，破开混凝土层，直接观察钢筋锈蚀情况；
- d、取样法，现场截取锈蚀钢筋样品，经处理后，测取有关锈蚀的数据；
- e、电阻法，根据锈蚀钢筋的表面状态发生变化或截面缩小，其电阻也随之变化的原理，通过测量长度的

钢筋电阻，应用电阻公式 $R = \rho \cdot l / S$ 计算出钢筋剩余截面，从而得到锈蚀钢筋截面损失。