

新乡注塑机伺服驱动器维修注塑伺服电机高质量维修39

产品名称	新乡注塑机伺服驱动器维修注塑伺服电机高质量维修39
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

基本检测

检测项目 检测内容

一般检测

定期检查伺服驱动器安装部位、伺服电机轴心与机械连接处的螺丝、端子台与机械部位的螺丝是否有松动。

控制箱的间隙或通风扇设置，应避免油、水或金属粉等异状物的侵入，且应防止电钻的切削粉落入伺服驱动器内。

控制箱设置于有害气体或多粉尘的场所，应防止有害气体与粉尘的侵入。

制作检出器(编码器)线材或其他线材时，注意接线顺序是否有误，否则可能发生暴走、烧毁。

操作前检测

(未供应控制电源)

为防止触电，伺服驱动器的接地保护端子必须确实连接控制箱的接

地保护端子。如需配线时，请在电源切断10 分钟后进行，或直接以放电装置进行放电。

配线端子的接续部位请实施绝缘处理。

配线应正确，避免造成损坏或发生异常动作。

螺丝或金属片等导电性物体、可燃性物体是否存在伺服驱动器内。

控制开关是否置于OFF 状态。

伺服驱动器或外部的回生电阻，不可设置于可燃物体上。

为避免电磁制动器失效，请检查立即停止运转及切断电源的回路是否正常。

伺服驱动器附近使用的电子仪器受到电磁干扰时，请使用仪器降低电磁干扰。

请确定驱动器的外加电压准位是否正确。