

大进拱形骨架模具制造厂-拱形骨架模具生产要求

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 大进拱形骨架模具制造厂-拱形骨架模具生产要求 |
| 公司名称 | 保定市清苑区大进模具加工厂 |
| 价格 | 1500.00/套 |
| 规格参数 | 规格:按图 材质:钢模板 用途:混凝土定型 |
| 公司地址 | 河北省保定市莲池区七一东路未来石 |
| 联系电话 | 18830241523 |

产品详情

大进拱形骨架模具制造厂-拱形骨架模具生产要求。拱形骨架模具_高速高铁护坡拱形骨架模具_保定大进模具厂

我厂生产的拱形骨架模具为钢模具，使用Q235型号钢板焊接成型，模具结构为组合式，一套模具分为2块主拱、2块副拱、2块直板、挡水沿、拉杆、螺丝，配件齐全，在施工场地可直接安装使用。

拱形骨架模具常规型号：直径250cm、300cm、350cm，特殊尺寸可根据图纸加工。

拱形骨架模具是我厂的主营产品之一，有着非常丰富的加工经验，所生产的模具得到众多客户的认可，您可放心订购！

首件产品拱形骨架护坡施工计划

刷坡、开挖

- 1、刷坡开挖之前告诉监理工程师，并对边坡平面方位和现有的地面标高进行丈量。为便于开挖后的检查校核，刷坡的控制桩应延长至路堤顶部以内和护坡根底外加以固定。
- 2、选用机械刷坡，人工合作整理开挖根底，当刷坡厚度还剩20cm方位时，选用人工进行刷坡，防止破坏坡面。刷坡开挖过程依照规划要求放好边斜度。
- 3、护坡刷坡开挖时应始终保持良好地排水，施工期间，应保护好天然水道，并使地面排水疏通。坡面刷坡开挖到达规划高程后不宜长时间放置，应及时进行砌筑。

拱架施工

- 1、布拱。为到达整体美观效果，施工时要求沿线路方向拱的方位和高度基本一致，填方要求从路肩处向下开端布置拱的方位。缺乏一个完好拱时，路堤坡脚处选用半个拱或部分拱形弥补。挖方要求从坡脚向上布拱，缺乏一个完好拱时，上部处选用半个拱或部分拱形弥补。
- 2、依照规划要求，一个拱架主骨架尺寸为2.5m，伸缩缝每4个拱设置一道，既10m设置一道，这4个拱划分为1组拱，每组拱的过拱数量，水平高度应大概相同。
- 3、骨架内填土坡面与骨架坡面保持一致。
- 4、施工时要求水泥砂浆丰满，预制块之间、预制块与片石之间首件产品拱形骨架护坡施工计划，应砌筑牢固，砌筑后边缘应回填好，夯填密实，防止表水侵入冲毁骨架。

拱形骨架钢模板：<http://baoding.11467.com/info/9661278.htm>