

# 快速轻钢龙骨生产机器 专业装修龙骨加工设备 龙骨机厂家

产品名称	快速轻钢龙骨生产机器 专业装修龙骨加工设备 龙骨机厂家
公司名称	泊头市耿都冷弯机械加工厂
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:泊头宏辉 型号:可定制 产地:河北沧州泊头
公司地址	泊头市开发区一号路京泊模具北侧
联系电话	13703276034

## 产品详情

随着科技的不断发展，人们的审美观也一直在提高，为了满足人们日益提高的审美观，集成吊顶铝扣板出现了，铝扣板会使装饰设计更具灵活性，也会呈现更好更精美的装饰效果，室内设计师们进行延展创意设计的理想素材，而且也是一种新型效果。

轻钢龙骨成型机械设备 全自动化龙骨自动成型机 龙骨自动生产线

泊头市宏辉冷弯设备有限公司生产的高精度轻钢龙骨成型设备为全自动成型生产流水线，其节省了大量的人工，一条生产线仅需一人负责收料即可，泊头宏辉机械厂拥有强大的技术团队，致力于打造全球进的自动化成型生产线。

## 轻钢龙骨设备吊顶工艺原理

1.弹线：用水准仪在房间内每个墙角上抄出水平点，弹出水准线。

2.固定吊挂杆件：通常情况下，固定吊挂杆件采用膨胀螺栓固定吊挂杆件，不上人的吊顶，其吊杆长度小于1000，可采用 6吊杆，则大于1000mm，则应采用 8吊杆，其应还要设置反向支撑。

3.安装边龙骨：在安装边龙骨时应按设计要求弹线，其沿墙上的水平龙骨线把L形镀锌轻钢条用自攻螺丝固定在预埋木砖上，而将其砣墙（柱）可用射钉固定，其间距不可大于吊顶次龙骨的间距。

4.安装主龙骨其间距在900~1000mm，应吊挂于吊吊杆，平行安装于房间长向，其跨度大于15m以上的吊顶，应在主龙骨上，每隔15m加一道大龙骨，并垂直主龙骨焊接牢固。

5.安装次龙骨：次龙骨与主龙骨应该紧贴在一起，其间距应在300~600MM，用T形镀锌铁片连接件把次龙骨固定在主龙骨上时，次龙骨两端应搭在L形边龙骨的水平翼缘上。

---