

# 东莞编程控制器PLC编程-PLC模块编程

产品名称	东莞编程控制器PLC编程-PLC模块编程
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

## 产品详情

英成机电设备公司是一家成立10多年，集产品维修、安装、维护、系统电气工程业务为一体的机电设备公司。

承接：PLC软件设计，PLC软件编程，PLC程序编写，各类PLC销售和维修，供水控制系统改造工程，恒压供水系统工程，无负压恒压二次生活供水工程，污水处理工程等。不分区域，全国均可接单，专业团队，欢迎您的咨询。

### 2PLC的选择

S7-200PLC具有集成的24V负载电源，可以直接连接到传感器和致动器，CPU221、222具有180mA的输出，CPU224、224XP、CPU226分别为280mA或400mA

在该设计中，系统的开闭量输入点只有2个，开闭量输出点为6个，如果选择CPU221PLC(6输入/4输出)，则需要扩展单元，参照西门子S7-200目录和市场实际价格，选择主机，选择CPU222(8)CPU222的主要技术数据如表3-1所示。

表3-1CPU222的主要技术数据

### 特性

### CPU222

外形尺寸/mmmmm × mm

90 × 80 × 62

程序存储区域

2048年

数据存储区

1024个字

停电保护时间/h

图案喷泉的动作状态，如图2-1所示，通电关闭前端后，a、b、c三环喷泉同时喷出，a喷口高度最高，b喷口第二，c喷口最低。同时，对应于a、b、c的闪光灯1、2、3与喷口a、b、c一起闪烁。10秒后，c喷嘴和闪光灯3停止工作，剩下的a、b喷嘴和相应的闪光灯1、2工作。5秒后，只有a喷嘴和闪光灯的1个端口工作。3秒后，b喷嘴、2闪光灯、a喷雾器、1闪光灯一起动作。5秒后，喷口a、b、c和闪光灯1、2、3又开始一起动作。

图2-1模式喷泉模型

东莞编程控制器PLC编程-PLC模块编程

设定时间继电器T40后，中间继电器M0.4接通，进行自锁，同时触发时间继电器T41。M0.4可以实现前一程序的3秒结束后，电机Ma、Mb和对应的闪光灯同时动作5秒钟的动作要求。中间继电器M11.1控制Q0.1(闪光灯1)、Q0.2(闪光灯2)、Q0.3(闪光灯3)、Q0.4(电机MA)、Q0.5(电机MB)、Q0.6(电机MC)。

中间继电器M11.2和M11.4都控制Q0.1、Q0.2、Q0.4、Q0.5。

中间继电器M11.3控制着Q0.1、Q0.4。花样喷泉的动态模拟

喷泉设计方案，控制要求分析如图3-1所示，闪光灯1、2、3分别对应于电机Ma、Mb、Mc，它们与电机一起工作。即，电机工作时，相应的闪光灯闪烁，电机停止时，相应的闪光灯也停止闪烁。

接通电源，关闭开关SB0后，Ma、Mb、Mc同时继续动作。10S后Mc停止，Ma、Mb继续动作。5S后，Mb、Mc停止动作，Ma动作。3S后Ma、Mb动作，Mc停止。5S后，Ma、Mb、Mc同时动作10S，依次重复上述动作。除非按下停止开关SB1，否则喷泉继续循环。