

# 飞达金属切割机、手工式汽油火焰切割机

产品名称	飞达金属切割机、手工式汽油火焰切割机
公司名称	北京飞达万和科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:飞达万和 型号:DHSI-QGO-6L-100
公司地址	北京市海淀区花园路13号二号楼318A
联系电话	010-87699926

## 产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	飞达万和
型号	DHSI-QGO-6L-100	用途	切割
工作形式	火焰切割	驱动形式	气动
电流	无电力驱动(A)	作用对象	金属
焊接原理	火焰切割	动力形式	压力
作用原理	火焰切割	样式	便携式
加工精度	精密	保护气体类型	汽油
是否二手	全新	额定输入容量	6L
产品别名	气割机		

北京飞达万和科技有限公司自主研发dhs1-qgo-6l-300型氧-汽油火焰金属切割机，产品采用双向气源结合间压设计，以氧—汽油为燃料混合生成高温火焰，适合切割300毫米以内高、中、低碳钢和各种合金钢，产品执行国家机械行业jb/t 10248-2001《汽油切割机》标准。

氧-汽油火焰金属切割相对于乙炔切割速度快，消耗低，割面光滑平整，无残渣、无结瘤，上口熔化清角，作业不回火，安全环保，适用于高温、高湿、高寒、高空、野外、室外及缺少电力供应环境条件下使用，适合钢铁、造船、汽车、军工、石油、化工、建筑、桥梁、机械制造等行业配备使用，是替代传统乙炔切割的新一代切割机械产品。本型产品适合中石化、部队、建筑施工、机械加工制造、交通、车体分解、安防、救援等各行业用户广泛使用，工艺性能受到用户受到好评，使用结果表明，本型产品更适合基础下料业务量大的企业用户装备使用，用本型产品切割金属材料越厚，收益越大。使用数据汇总如下：1、切割12毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的43%，比氧—乙炔切割节支1.32倍  
2、切割20毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的39%，比氧—乙炔切割节支1.6倍；3、切割30毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的34%，比氧—乙炔切割节支1.95倍。产品性能主要参数  
产品切割范围：高中低碳钢、合金钢 燃料标号：90#车用汽油 额定注油量(l)：6  
氧气标定压力(mpa)：0.6-1.0 切割厚度(mm)：300 水平作业距离(m)：6  
作业适用环境温度( )：-20~50 作业噪声声级(db)：54 作业粉尘浓度(mg/m<sup>3</sup>)：2  
外型尺寸(mm)：590\*360\*390 包装尺寸(mm):630\*400\*430 整机净重(kg)：12

供货配置：1.300型手提型切割机一台（手工割炬一套、4支割嘴、汽油胶管10米）2.随机附件