

【10年专注】供应飞达万和氧--汽油火焰切割机

产品名称	【10年专注】供应飞达万和氧--汽油火焰切割机
公司名称	北京飞达万和科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:飞达万和 型号:DHS-QGO-4L-30
公司地址	北京市海淀区花园路13号二号楼318A
联系电话	010-87699926

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	飞达万和
型号	DHS-QGO-4L-30	用途	切割
工作形式	1	驱动形式	气动
电流	非电驱动(A)	作用对象	金属
焊接原理	1	动力形式	非电
作用原理	火焰切割	样式	手持式
加工精度	精密	保护气体类型	汽油火焰
是否二手	全新	额定输入容量	详见说明
负载持续率	详见说明	产品别名	详见说明

北京飞达万和科技有限公司自主研发dhs-qgo-4l-30型氧-汽油火焰金属切割机，产品采用双向气源结合间压设计，以氧—汽油为燃料混合生成高温火焰，适合切割30毫米以内高、中、低碳钢和各种合金钢，产品执行国家机械行业jb/t 10248-2001《汽油切割机》标准。氧-汽油火焰金属切割相对于乙炔切割速度快，消耗低，割面光滑平整，无残渣、无结瘤，上口熔化清角，作业不回火，安全环保，适用于高温、高湿、高寒、高空、野外、室外及缺少电力供应环境条件下使用，适合钢铁、造船、汽车、军工、石油、化工、建筑、桥梁、机械制造等行业配备，是替代传统乙炔切割的新一代切割机械产品。目前，本型产品分布于并为中石化、部队、建筑施工、机械加工制造、交通、车体分解、安防、救援等各行业用户广泛使用，产品的经济性能受到一致好评，根据工艺性能检测结果表明，本司系列产品更适合基础下料业务量大的企业用户装备使用，检测数据汇总如下：

- 1、切割12毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的43%，比氧—乙炔切割节支1.32倍
 - 2、切割20毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的39%，比氧—乙炔切割节支1.6倍；
 - 3、切割30毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的34%，比氧—乙炔切割节支1.95倍。
- 可以看出：使用本司产品切割金属材料越厚、越多，用户所获得的收益越大。

产品性能主要参数 产品切割范围：高中低碳钢、合金钢 燃料标号：车用汽油 额定注油量(l)：4
氧气标定压力(mpa)：0.25-0.4 切割厚度(mm)：30 水平作业距离(m)：10
作业适用环境温度()：-20~50 作业噪声声级(db)：54 作业粉尘浓度(毫克/m³)：2

外型尺寸 (mm) : 520*230*350 包装尺寸(mm):550*310*395

供货配置 : 1.30型便携式手工切割机一台 2.手工割炬一套 (3支割嘴) 3.汽油胶管10米 4.随机附件