

半自动仿形切割机 专注切割机10年 质保价优

产品名称	半自动仿形切割机 专注切割机10年 质保价优
公司名称	北京飞达万和科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:飞达万和 型号:DHF-QG1-15-100
公司地址	北京市海淀区花园路13号二号楼318A
联系电话	010-87699926

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	飞达万和
型号	DHF-QG1-15-100	用途	切割
工作形式	火焰	驱动形式	半自动
电流	交流 (A)	作用对象	金属
焊接原理	火焰切割	动力形式	电源
作用原理	火焰切割	样式	仿形
加工精度	精密	保护气体类型	汽油气
是否二手	全新	额定输入容量	15L

本型产品采用我司自主研发氧气-汽油燃气输配技术，氧-汽油经混合气化燃烧生成高温火焰，适合使用高、中、低碳钢和合金钢制作各种形状构件的切割、加工，最大的切割厚度为30毫米。

本型产品火焰能率配比科学，油氧材料燃烧充分，与氧—乙炔相比，可免除切割后必须实施人工清渣、除瘤的工序，工效显著改善；本型产品金属切割质量一次成型，材料的利用率显著提高，依据中国职工焊接技术协会、北京市城建技术协会焊接培训中心（下同）工艺性能检测结论：

1、金属割面光滑、平整 2、上口熔化基本清角 3、无挂渣 4、表面无飞溅

目前，本型产品分布于并为中石化、部队、建筑施工、机械加工制造、交通、车体分解、安防、救援等各行业用户广泛使用，产品的经济性能受到一致好评，根据工艺性能检测结果表明，本司系列产品更适合基础下料业务量大的企业用户装备使用，检测数据汇总如下：

- 1、切割12毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的43%，比氧—乙炔切割节支1.32倍
 - 2、切割20毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的39%，比氧—乙炔切割节支1.6倍；
 - 3、切割30毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的34%，比氧—乙炔切割节支1.95倍。
- 可以看出：使用本司产品切割金属材料越厚、越多，用户所获得的收益越大。

产品性能主要参数 产品使用范围：高中低碳钢、合金钢 燃料介质：车用汽油 额定注油量 (l)：15
输入电源(v/hz)：ac220v/50 输出功率 (w)：30 主机工作压力 (mpa)：0.25-0.4

最大切割厚度 (mm) : 30 切割速度 (mm / min) : 650 作业环境温度 () : -20 ~ 50
作业噪声声级 (db) : 83 作业粉尘浓度 (毫克 / m³) : 2 外型尺寸 (mm) : 590*340*420

供货配置 : 1. 氧-汽油燃气主机一台 2. 30型仿形切割机一台 3. 机用割炬一套 (3支割嘴) 4. 汽油胶管10米
5. 随机附件