

如何将聚氯乙烯胶泥加热熔化？

产品名称	如何将聚氯乙烯胶泥加热熔化？
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

如何将聚氯乙烯胶泥加热熔化？

聚氯乙烯胶泥加热熔化工具的选择:

我们曾使用过水桶、铁锅、铁盘等加热容器，通过使用铁锅比较理想。铁桶深受热而积小，胶泥熔化过程中受热不均匀，部分硬化了,部分未熔化,部分已烧焦。而铁锅受热面积大深度浅，边搅拌边熔化，受热均匀，容易达到灌缝要求的温度。

聚氯乙烯胶泥加热熔化的方法:

工地上由于渠线长，不宜集中施工，一般就地挖一个土灶，安一口铁锅，便可加热，其方法是首先将胶泥块剖成约10cm见方，厚度为3~5cm的小块，投入锅内缓慢加温，不断搅拌，炉火要适中均匀，避免大火烘烤。锅内胶泥温度不超过120℃，保持胶泥不鼓泡，冒黄烟、浓烟。如发现黄烟、浓烟，应立即退火，加速搅拌。熔化好的胶泥，随即取用，补新料，连续作业。避免长时加热煎熬，防止胶泥性能发生变化。

聚氯乙烯胶泥是一种具有弹性，粘结力较强，耐热度高，低温柔性好，老化缓慢，耐酸碱腐蚀，宜热施工并可冷用之优点的一项新型建筑防水材料。是在传统胶泥的基础上改进发展起来的。可取代沥青油毡或其他防水材料。做为建筑屋面，地下防潮，天沟渠道的防水，公路嵌缝等使用效果良好，施工简便，易于检修，深受用户欢迎。

聚氯乙烯胶泥按适温性可分为耐温型和低温型，其中耐温型胶泥耐高温可达85度左右，在通常状态下为黑色弹性固体，表面不粘手，用刀切开可见截面非常细腻，用手按压弹性较好，可快速回弹。反正在手中揉，可粘于手上，有较好的伸长率，可应用于立面伸缩缝，如管道接口密封，污水处理厂立墙伸缩缝密封防水。

