

汽油火焰金属切割机 专注切割机10年 质保价优

产品名称	汽油火焰金属切割机 专注切割机10年 质保价优
公司名称	北京飞达万和科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:飞达万和 型号:DHB-QG1-12L-300
公司地址	北京市海淀区花园路13号二号楼318A
联系电话	010-87699926

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	飞达万和
型号	DHB-QG1-12L-300	用途	金属切割
工作形式	半自动机械切割	驱动形式	半自动
电流	交流 (A)	作用对象	金属
焊接原理	火焰切割	动力形式	电驱动
作用原理	火焰	样式	机械产品
加工精度	精密	保护气体类型	氧-汽油
是否二手	全新	额定输入容量	12L
负载持续率	100%	产品别名	切割机, 达和科技, 汽油切割机

北京飞达万和科技有限公司自主研发、生产半自动直线氧-汽油火焰切割机，适合切割100毫米以下的高、中、低碳钢和各种合金钢，产品执行中华人民共和国机械行业jb/t 10248-2001《汽油切割机》标准。

dhb-qq1-15l-100型半自动直线氧-汽油火焰切割机，采用非压力容器电子控制设计，以氧气与汽油构成切割火焰燃料，经混合气化燃烧形成高温火焰，氧-油配比科学，能率转换实现最优化，切割一次成型，速度快，割面光滑平整，无挂渣、结瘤，上角熔化清角，棱角清晰；安全便捷，具有省工、省力、省燃料、省时间的显著优势，广泛适用于冶金、造船、汽车、军工、石油、化工、建筑、桥梁、机械制造等行业下料作业使用。

目前，本型产品分布于并为中石化、部队、建筑施工、机械加工制造、交通、车体分解、安防、救援等各行业用户广泛使用，产品的经济性能受到一致好评，根据工艺性能检测结果表明，本司系列产品更适合基础下料业务量大的企业用户装备使用，检测数据汇总如下：

- 1、切割12毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的43%，比氧—乙炔切割节支1.32倍
 - 2、切割20毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的39%，比氧—乙炔切割节支1.6倍；
 - 3、切割30毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的34%，比氧—乙炔切割节支1.95倍。
- 可以看出：使用本司产品切割金属材料越厚、越多，用户所获得的收益越大。

产品性能主要参数 产品型号：dhb-qg1-15l 主机输入电源（ac/hz）：220v/50 输出功率（w）：30
主机工作压力（mpa）：0.4-0.6 额定注油量（l）：15 切割速度（mm/min）：650 切割厚度（mm）：100
最大工作扬程（m）：10 适用环境温度（℃）：-20~50 作业粉尘浓度（mg/m³）：≤2
外型尺寸（mm）：580*340*400 整机净重（kg）：18

供货配置：1.氧-汽油燃气主机一台 2.100型半自动直线汽油火焰切割机一台
3.机用割炬一套（3支割嘴） 4.汽油胶管10米 5.随机附件