

汽油火焰数控切割机 专注切割机10年 质保价优

产品名称	汽油火焰数控切割机 专注切割机10年 质保价优
公司名称	北京飞达万和科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:北京飞达万和 型号:DH-SCG-H-1-100
公司地址	北京市海淀区花园路13号二号楼318A
联系电话	010-87699926

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	北京飞达万和
型号	DH-SCG-H-1-100	用途	切割
工作形式	金属切割	驱动形式	自动
电流	交流(A)	作用对象	金属
焊接原理	金属切割	作用原理	脉冲
样式	自动	加工精度	精密
保护气体类型	汽油-氧气	是否二手	全新

北京飞达万和科技有限公司自主研发dh-csg-2-100型经济型数控火焰切割机是轻便型坐标式数控切割机械装备。本型产品采用氧-汽油混合气生成高温火焰，可切割碳钢、合金钢及不锈钢等金属材料，最大切割厚度可达到100毫米。

本经济型数控火焰切割机所采用技术属国内首创，已获得国家专利（专利号：zl 02 223957.x）。本型产品采用真彩液晶显示，全程windows实时图形化界面控制，操作简便直观，兼容标准g代码文件软盘输入，也可选配线切割设计软件，本机采用一次定位时，可以完成本机规定行程宽度、长度限定范围内直线、条块及各种复杂零件的切割。当采用两次或多次定位时（工艺基准转移），可以切割任意图形的零部件。

经济型数控火焰切割机-产品整机功能包括 1.autocad自动生成切割文件（减少编程操作）
2.u盘文件存储（转存方便） 3.高速单片机控制 4.320 × 240工业液晶显示器 5.原轨迹前进、后退
6.加减速自动/手动控制 7.加工参数断电保护 8.细分步进电机驱动器 9.感应式永磁步进电机
10.手控盒远程控制（安全操作） 11.切割氧自动开/关 12.割嘴自动上升/下降 13.手动/自动切换
14.控制系统、机械系统一体化（超轻配置）

目前，本经济型数控火焰切割机分布于并为中石化、部队、建筑施工、机械加工制造、交通、车体分解、安防、救援等各行业用户广泛使用，产品的经济性能受到一致好评，根据工艺性能检测结果表明，本司系列产品更适合基础下料业务量大的企业用户装备使用，检测数据汇总如下：

- 1、切割12毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的43%，比氧—乙炔切割节支1.32倍
 - 2、切割20毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的39%，比氧—乙炔切割节支1.6倍；
 - 3、切割30毫米的钢材，氧—汽油切割成本消耗为乙炔切割的34%，比氧—乙炔切割节支1.95倍。
- 可以看出：使用本司产品切割金属材料越厚、越多，用户所获得的收益越大。

经济型数控火焰切割机性能主要参数

- 1.产品切割适用范围：高中低碳钢、合金钢
- 2.切割厚度(mm)：100
- 3.输入电源(v/hz)：ac220v/50
- 4.电机功率(w)：30
- 5.额定注油量(l)：15
- 6.汽油燃料标号：90#车用汽油
- 7.工作压力(mpa)：0.4-0.6
- 8.外型尺寸(mm)：590*340*420
- 9.切割速度：50-650mm/min(工进)、1000-1800mm/min(快进)
- 10.横向(x向)有效工作行程(mm)：800(标准型)
- 11.纵向(y向)有效工作行程：任意
- 12.工作送进距离误差： $\pm 0.5/1000$
- 13.两坐标不垂直度误差：0.05/300
- 14.轨道摆放倾斜度：7度
- 15.外形轮廓尺寸：长×宽×高=1150*296*360
- 16.作业环境温度()：-20~50
- 17.作业噪声声级(db)：83
- 18.作业粉尘浓度(mg/m³)：2
- 19.主机净重：38kg(不包括数控系统)

经济型数控火焰切割机-供货配置：1.氧-汽油燃气主机一台 2.100型经济型数控火焰切割机一台
3.机用割炬一套(3支割嘴) 4.汽油胶管10米 5.随机附件