

梅州周转箱 供应塑料周转箱 深圳乔丰塑胶

产品名称	梅州周转箱 供应塑料周转箱 深圳乔丰塑胶
公司名称	深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗镇罗田村村委旁
联系电话	13724299517 13724299517

产品详情

塑料箱的尺寸与价格是否有关系呢？

其实塑料箱的价格与尺寸是没有关系的，塑料周转箱生产厂家，不一定是大尺寸的塑料箱就一定贵与小尺寸的。

之所以大尺寸的塑料箱普遍贵与小尺寸的，主要的原因还是在于用途以及承重。大尺寸塑料箱的承重一般来说要比小尺寸的大，当然也不排除用大箱子还装一些体积大但是重量轻的货物。大箱子贵是由于自身的重量本身比较大，所以承重才能大。如果自身的重量轻，那么根本无法放大重量的货物。小尺寸的塑料箱也有自身重量大的，有的价格还比尺寸比它略大的箱子要高。所以导致塑料箱尺寸大小与价格因素的主要原因是由于塑料箱的自重以及使用范围的事前规划。

在现在的市场上很少有大尺寸但是还很便宜的塑料箱，这种塑料箱一般来说都比较软或者是比较脆，不适合使用。

塑料周转箱日常使用时应注意以下几点：

- 1、应轻放塑料周转箱，避免从高处落地时受力不均匀，造成损坏。
- 2、塑料箱盛放物品时，应均匀放置，肇庆周转箱，避免尖锐物体直接压在塑料箱底部，因受力不均而发生侧翻或损坏，从而造成塑料箱

内物品的损坏。

- 3、使用不同系列的塑料周转箱时，应当考虑周转箱的尺寸是否适合次款周转箱堆码使用，近而避免因尺寸不合适堆放不当

而发生侧翻或倒箱。

4、堆码使用时，应考虑自身承重能力，严禁超载堆码。

日常保养应注意以下几点：

1、在不使用、存放时，应整齐堆放与平整的地面上。

2、堆码存放时，下面一只周转箱的底部应平整的与地面接触，上面的周转箱堆放时四个角应与下面的周转箱的四个角平行堆放，如果不平行堆放，时间一长很有可能造成塑料周转箱的变形或弯曲。

3、存放于阴凉干燥处，避免因雨水浸泡或暴晒使周转箱塑料老化、缩短使用寿命。

塑料周转箱常见的故障有哪些？

1、欠注。在塑料周转箱试模开始阶段出现这种现象可能是由于螺杆位置调节不准确，若非这种情况，可能是由于熔料温度低、模具温度不够或二级注射压力与速率不高等引起。对这两种情况做相应调整即可。当然，供应塑料周转箱，对于封闭的真空上料机，要确认原料是否充足。

2、脱模变形。脱模时制品变形可分多种情况，若在试模阶段发生变形，标准塑料周转箱，应该考虑是否是模具顶杆太细、分布不匀或脱模斜度设置不当等原因。若是生产过程中出现变形应是工艺参数设置不当，如冷却时间过短、模具温度过高，导致塑料周转箱冷却不好，此时要做相应调整。

3、颜色不均匀或有杂色。产生这类现象的主要原因是原料在料筒停留时间过长、模具有死角、塑化不均匀等，在实际生产中要逐项排除。

4、浇口远端有。这主要是由于模具较大、料流前端过早冷却造成的，通常提高模具温度和升高熔体温度可以解决。

梅州周转箱-供应塑料周转箱-深圳乔丰塑胶(诚信商家)由深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部提供。行路致远，砥砺前行。深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!