

湛江水果箩 深圳乔丰塑胶 塑料水果箩框厂家

产品名称	湛江水果箩 深圳乔丰塑胶 塑料水果箩框厂家
公司名称	深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗镇罗田村村委旁
联系电话	13724299517 13724299517

产品详情

浅谈周转箱三种载重方式

1.首先是动载：简单通俗点来说就是塑料周转箱在离开地面移动过程中的载重量。这也是为常见的一种载重量，这项数据对于需要来回周转货物的托盘使用者来说是非常重要的。一般分为0.5T、1T、1.5T和2T四种标准。2.其次是静载：静载就是托盘放在地面上不需要来回移动，塑料水果箩，也就是很少移动的一种使用方式。这种模式的载重一般有1T、4T、6T三种标准。在这种情况下周转箱的使用寿命也是高的。3.后是货架载重，货架载重的载重量一般都比较小，一般都在1.2T以内。原因就是周转箱需要长期的承载货物在没有完全支持的情况下，这种情况对于塑料周转箱的要求是非常高的，因为货物都是在离开地面的货架上存放，一旦塑料周转箱出现问题，托盘上货物的损失可就大了。所以上货架用的托盘一定要购买高质量的。

折叠周转箱都具有哪些使用特点呢？

- 1、折叠周转箱可折叠，折叠后的体积只有原来的1/3，在回收的时候降低成本，方便运输。
- 2、折叠周转箱可堆垛，在设计的过程中考虑到的使用仓储和运输空间，我们设计成堆垛4层的结构（满载的情况下），空箱可堆10-12层。
- 3、折叠周转箱载重高，湛江水果箩，用户的实际根装载物品，我们设计了可载重800KG，水果箩制造厂家，1000KG，1500KG，2000KG，2000KG以上的周转箱，方便用户使用。而普通的木箱等无法满足这么高的承重要求。
- 4、折叠周转箱可反复使用，在正常使用情况下可使用5-8年，一次投入，长久使用。

塑料周转箱常见的故障有哪些？

- 1、欠注。在塑料周转箱试模开始阶段出现这种现象可能是由于螺杆位置调节不准确，若非这种情况，可能是由于熔料温度低、模具温度不够或二级注射压力与速率不高等引起。对这两种情况做相应调整即可

。当然，对于封闭的真空上料机，要确认原料是否充足。

2、脱模变形。脱模时制品变形可分多种情况，若在试模阶段发生变形，应该考虑是否是模具顶杆太细、分布不匀或脱模斜度设置不当等原因。若是生产过程中出现变形应是工艺参数设置不当，如冷却时间过短、模具温度过高，导致塑料周转箱冷却不好，此时要做相应调整。

3、颜色不均匀或有杂色。产生这类现象的主要原因是原料在料筒停留时间过长、模具有死角、塑化不均匀等，在实际生产中要逐项排除。

4、浇口远端有。这主要是由于模具较大、料流前端过早冷却造成的，通常提高模具温度和升高熔体温度可以解决。

湛江水果箩-深圳乔丰塑胶-塑料水果箩框厂家由深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部提供。深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部是从事“胶箱,胶卡板,防潮垫板,胶箩,垃圾桶,化工桶,防静电产品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：阮经理。