

东莞工业厂房改造建筑质量检测收费标准

产品名称	东莞工业厂房改造建筑质量检测收费标准
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	3.00/平米
规格参数	
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

1、钢结构检测钢材锈蚀的检测钢结构在潮湿、存水和酸碱盐腐蚀性环境中容易生锈，锈蚀导致钢材截面削弱

，承载力

下降。钢材的锈蚀

程度可由其截面厚度的变化来反应。

检测钢材厚度(必须先除锈))的**仪器**

有超声波测厚仪(声速设定、耦合剂)和游标卡尺。超声波测厚仪采用脉冲反射波法。超声波从一种均匀介质向另一种介质传播时，在界面会发生反射，测厚仪可测出探头自发出超声波至收到界面反射回波的时间。超声波在各种钢材中的传播速度已知，或通过实测确定，由波速和传播时间测算出钢材的厚度，对于数字超声波测厚仪，厚度值会直接显示在显示屏上。

2、根据现行国家标准《建筑工程施工质量验收统一标准》GB 50300的规定，钢结构作为主体结构应按子分部工程竣工验收；当主体结构均为钢结构时应按分部工程竣工验收。大型远见卓识结构工程可划分成若干个子分部工程进行竣工验收。

钢结构分部工程有关安全及功能的检验和见证测项目见本规范附录G，检验应在其分项工程验收合格后进行。

钢结构分部工程有关观感质量检验应按本规范附录H执行。

钢结构分部工程合格质量标准应符合下列规定：

- 1、各分项工程质量均应符合合格质量标准；
- 2、质量控制资料 and 文件应完整；
- 3、有关安全及功能的检验和见证检验检测结果应符合本规范相庆合格质量标准的要求。

4、有前观感质量应符合本规范相应合格质量标准的要求。

层钢结构的工业厂房特点与设计要点

1、厂房特点

多层钢结构的工业厂房建造实例证明，以多层钢结构进行建设，可以极大地降低工程的自重以及基础荷载，同时提升工程的承力与抗震性能，使工程的建设达到对于资源的有效节约，及对环境的全面保护，是当前绿色建筑的主要代表，应当得到进一步的推广应用。而设计建造人员要想达到对于多层钢结构的进一步有效应用，就必须切实地掌握多层钢结构的工程优点的来源，即多层钢结构建筑的特点。本文下面就具体地从几个方面分析一下多层钢结构的工业厂房设计建造的几个特点：

1) 多层钢结构的工业厂房作为大型、大规模的建筑，多以轻型的围护结构作为厂房的主要结构类型，此种围护结构可以有效地使工程的结构自重减轻，且减少工程建设对于地基基础方面的要求。同时，轻型的围护结构普遍是以夹芯的金属板及彩色压型钢板作为结构材料，这种材料不仅具有良好的隔热保温功效及较轻的自重，还便于进行快速安装施工，且建筑的外形较为美观，使传统的砌体围护结构的工业厂房各种缺陷均得到了有效的补足。而且，多层钢结构可以实现现场焊接及湿作业的省略，设计、建造以及施工能够一体化开展，所以，应用此结构作为厂房结构，可以极大地缩短施工周期

2) 多层结构的工业厂房需要承担诸多类型的荷载，比如设备自重（多数的设备自重均可达到数十吨）、设备振动等几种荷载，以及吊顶、吊车、安装机械等悬挂荷载，需要厂房结构及材料能够具备较高的承力性能，而钢结构作为具备极高承载力的结构材料，可以满足工业厂房这一承力要求。同时，工业厂房在使用钢结构作为其结构时，需要对方诸多的原材料与已制作的钢结构等，这就使厂房的活荷载比例极高，而且，各楼层的荷载也相对较高，这都为钢结构厂房的承载力提出了较高的要求。

3) 多层工业厂房的层高要求较高，各层楼高散布于4到8米不等，这就为要求厂房必须具备足够的内部空间，而以钢结构作为多层工业厂房的结构，可以充分应用钢结构的灵活性，在保证厂房基础结构性能的同时尽可能地提高厂房的结构空间，使各层厂房的特殊用途均得到有效保障。