

# 各种规格型号电泳槽 天诚

产品名称	各种规格型号电泳槽 天诚
公司名称	温州市瓯海郭溪天诚电镀设备厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:天诚 型号:tcdy-1500 产品别名:全自动电泳生产线
公司地址	中国 浙江 温州市 温州瓯海区郭溪镇浦西金田路11号
联系电话	86 0577 86139922 13857778234

## 产品详情

品牌	天诚	型号	tcdy-1500
产品别名	全自动电泳生产线	产品用途	电泳、涂装
外形尺寸	根据客户产量、要求定做	类型	电泳槽

### 电泳生产线规范书

#### 一、设计依据：

1. 工件名称：自行车配件
2. 工件材料：铝件
3. 挂具尺寸：w600mm × h800
4. 单挂件数：个/挂
5. 挂具间距：600mm
6. 生产线类型：悬挂输送式电泳涂装生产线
7. 输送链速：1.5 ± 0.2米/分
8. 漆种：色电泳漆
9. 年时基数：52 (周/年) \* 6 (天/周) \* 8 (h/天) \* 2 (班/天) = 4992 h

10. 班产量：3840件/8小时

11. 设备利用率：90%

## 二、工艺流程：

上挂—过渡段——喷淋脱脂——过渡段——自来水洗喷淋——过渡段——自来水洗喷淋——过渡段——  
纯水喷淋——过渡段——纯水喷淋——沥干调整段——电泳（浸）——uf0回收——uf1回收——过渡段—  
—纯水喷淋——过渡段——纯水喷淋——过渡段——沥水段——固化烘干——自然冷却——下挂

## 三、设备配置

### 1. 喷淋设备：7套

1-1规格：l2000\*w1080\*h3300mm底架高1500mm（外尺寸）

1-2底架用40\*80扁管制作，加强用60\*40方管和40×4角铁。

1-3喷淋棚的盖板，挡板和侧均采用板均用8mm ppr板，底板采用10mmppr板焊接而成

1-4管路及阀采用ppr材料

1-5喷嘴：喷嘴排布为交叉型完整无空挡，保证工件表面都能均匀地接受到处理液，三面布置。喷管与喷嘴间距离为300mm—350mm，喷管采用 $\phi$  1.2 ppr管，喷嘴采用碳纤维增强聚丙烯材料。

1-6储液槽：1个，采用12mmppr改性板制作，尺寸l1200mm\*w800mm\*h1000mm，槽体外四周用50#方管加强，槽底用80\*40扁管作底架，设有溢流管路、挡水板、过滤网、以保证槽内污物被截留，而不至于造成对喷嘴阻塞和污染工件。槽顶端设有盖板用8mmppr改性板制作。

1-7喷淋采用磁力泵 $q = 15\text{m}^3/\text{h}$ 。

### 2. 喷淋脱脂段：1套

2-1规格：l4000\*w1080\*h3300mm底架高1500mm（外尺寸）

2-2底架用40\*80扁管制作，加强用60\*40方管和40×4角铁。

2-3喷淋棚的盖板，挡板和侧均采用板均用8mm ppr板，底板采用10mmppr板焊接而成

2-4管路及阀采用ppr材料

2-5喷嘴：喷嘴排布为交叉型完整无空挡，保证工件表面都能均匀地接受到处理液，三面布置。喷管与喷嘴间距离为300mm—350mm，喷管采用 $\phi$  1.2 ppr管，喷嘴采用碳纤维增强聚丙烯材料。

2-6储液槽：1个，采用12mmppr改性板制作，尺寸l2000mm\*w800mm\*h1000mm，槽体外四周用50#方管加强，槽底用80\*40扁管作底架，设有溢流管路、挡水板、过滤网、以保证槽内污物被截留，而不至于造成对喷嘴阻塞和污染工件。槽顶端设有盖板用8mmppr改性板制作。

2-7喷淋采用磁力泵 $q = 20\text{m}^3/\text{h}$ 。

### 3.电泳槽系统：

3-1规格：上长6900mm\*底长3000mm\*宽1000mm\*高1000mm，（含副槽）副槽w600\*d800\*h600mm，液温：28-30度

3-2材料为ppr，厚度为12mm

3-3槽外100\*50扁通加强,内部喷射循环管路一套（双排式）

3-4连接超滤设备系统管路及阀门

3-5连接喷淋uf回收槽管路及阀门

3-6连接过滤设备系统管路及阀门

3-7进水管路及阀门

3-8连接冷热一体机设备管路及阀门

### 4.循环过滤系统：

4-1采用不锈钢过滤器（ec-001），壳体为2mm的304不锈钢材质制成，进出口为（nd40），外形尺寸 350mm\*h1200mm

4-2内衬不锈钢网罩,滤袋材质为聚丙烯毡，过滤精度25 μ m

4-3进水口安装片式压力表0-0.6mpa

4-4 ppr管路及阀门

4-5主循环采用磁力泵：q=25m<sup>3</sup>/h

### 5.阳极循环系统：

5-1板式阳极系统，规格：l400mm\*w100mm\*h1150mm共10套，采用12mm厚ppr板制作而成，内置阳极隔膜，内衬不锈钢极板（304\*1mm）

5-2阳极储液槽300l，采用pp改性板焊接而成

5-3极液循环采用磁力泵：q=4m<sup>3</sup>/h

5-5极液循环管路采用ppr管路阀门等配件

### 6.过渡段：9套

6-1规格：l1500\*w1080\*h3300mm，8套；l7000\*w1080\*h3300mm，1套

6-2底架用40\*80扁管制作，加强用60\*40方管和40×4角铁。

6-3底板采用10mmppr板，侧板和顶部采用8mmppr板

## 7. 反渗透纯水设备：

### 一、设计依据：

原水水质：自来水

### 二、工艺流程：

原水槽（a）—增压泵—石英砂柱—活性炭柱—阳床—过滤器—高压泵—反渗透组件（膜法—纯水—纯水箱

### 三、设备配置

序号	设备名称	规格型号	材质	数量	产地	备注
1	原水槽	2 m3		1个		需方自备
2	增压泵	chlf2-50, 2.5m3/h,0.55kw  扬程：33米	不锈钢	1台	温州	
3	石英砂柱	400mmh1600m m	玻璃钢	1套	温州	便于反冲清洗
4	活性炭柱	400mmh1600m m	玻璃钢	1套	温州	便于反冲清洗
5	阳床柱	400mmh1600m m	玻璃钢	1套	温州	
6	过滤器	230mmh500mm	不锈钢	1套		
7	滤芯			5支		
8	反渗透膜壳	4040	不锈钢	4套	进口海德能	
9	ro反渗透膜	4040	聚酰胺	4套	进口海德能	
10	高压泵	25cdf2-170, 2m3/h,1.5kw	不锈钢	1台	温州	
11	流量计	0-10gmp		2个	余姚	
12	压力表	0-1.5mpa		2个	余姚	
13	自动控制系统	程控器		1套	上海	
14	电磁阀、调节阀			1套	上海	
15	电导率表	cm230		1套	上海	
16	设备支架		不锈钢		温州	
17	纯水箱	2 m3		1套	客户自备	2m3

## 8. 超滤设备系统：规格：600l/h

a. 不锈钢过滤器 230mmh810mm 1套

b. 动力循环泵：16m3/h，扬程43米 1套

c. 美国原装进口卷式超滤膜管：4040 3套

d . 流量计40-250 3套

e . 分流管路及阀门 1套

f . 工作管路及阀门 1套

g . 正、反冲洗管路及阀门 1套

h . 电器控制部分 1套

i . 超滤液排放管路 1套

j . 工作液进水管路 1套

k . 工作液出水管路 1套

l . 超滤液储液槽（pp板）：l600mm\*w600mm\*h1000mm 1套

9 . 整流设备系统：基本配置

a . 规格：200a/300v

b . 可控硅专业电泳电源

c . 冷却风路通过主电路，控制电路则与隔离，大大提高了整机的抗腐蚀性能

d . 主电路采用可控硅单相全波整流方式，直流输出接有大电感电容滤波，使直流输出的纹波系数 4%

e . 电脑计时控制功能装置

f . 电泳槽工作液温度控制装置

g . 控制系统为集成线路板中央控制系统装置

h . 控制电路为单板金脚插卡式结构

i . 多种自动控制功能和保护功能

j . 过流限流，短路自动保护功能装置

k . 稳压、稳压限流功能装置

l . 过流、短路、过载保护功能装置

m . 0-10秒软启动功能装置

n . 自动鸣叫断电功能装置

o . 输出最高电压限定功能装置

10 . 冷热一体机设备系统：

a. 作用如下：电泳漆的工作温度为25-28℃，寒冷的冬天需对电泳漆加热，炎热的夏天需对电泳漆降温，此冷热一体机为双制设备，可制冷，可制热，并通过热交换介质中间交换达到换热目的，避免直接破坏电泳漆成分。

b. 型号配置：5p功率5kw。

#### 11. 固化烘道设备：

烘道（外尺寸）l\*w\*h=20000\*1600\*1800mm热功率20万大卡/h。定载保温风机，功率5hp, 电机四极。

#### 12. 输送设备：

链条采用150型，5t标准型链条（培林加强型），约总长为185米。轨道：c型铁，57mm\*67mm\*4t，上下坡弯头渗碳处理涨紧装置采用重锤调整座方式，r600\*180度传动组：履带式传动破断强度：5000kg吊具：一次y型绝缘吊具300套吊距：600mm吊杆采用80×40扁管制作