

高质量高速钢块规 钨钢块规 陶瓷块规

产品名称	高质量高速钢块规 钨钢块规 陶瓷块规
公司名称	苏州米柯工具有限公司
价格	3900.00/套
规格参数	品牌:苏州米柯 型号:多款供选 类型:精密量规
公司地址	苏州市梅花三村8幢103室
联系电话	0512-67581182 13914062839

产品详情

品牌	苏州米柯	型号	多款供选
类型	精密量规	规格	多款供选

专业供应高质量高速钢块规 钨钢块规 陶瓷块规。公司是一家五金、工具的企业，是经国家相关部门批准注册的企业。主营铣刀、丝攻、卡尺、平口钳、块规、万向表座、永磁吸盘、冲子成型器、倒角机、等工量具，公司位于中国江苏苏州市平江区王天井278号。苏州米柯工具有限公司本着“客户第一，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

块规介绍：

块规 (bolcks gauge)，顾名思义即为具有一定形状，但不同尺寸大小之量规。于1890年在瑞典兵工厂机工领班艾尔斯壮 (h. ellstrom) 先生首先制造出两面相互平行之钢质块规来。

由于当时这些块规数量甚少，只能从事少部分尺寸之测量，并无法满足各种工件尺寸测量之需求。1898年与艾尔斯壮同一部门工作之久汉生 (johansson) 先生有感于块规组合尺寸之重要性，遂制造出一系列大小不同尺寸之块规 (102块公制块规组)，以满足不同测量尺寸之需求。唯此种手工制作块规方式，除了要有高超技术外，成本亦高，因此在当时并未广泛使用。直到后来，美国标准局 (n.b.s) 有位虎克 (william e. hoke) 先生，将手工制造块规之方式改成机械加工的方式生产后，块规才大量生产，并广受工业界重视及应用。

块规为工厂中端点标准之量规，在组合不同尺寸时，常用轻压推滑堆栈等方式，也称为滑规 (slip gauge)。

块规应用测量方面已近百年，其制作材质由钢、碳化钨发展到陶瓷等，也有各种不同块数组组合的公英制块规，形状也由长方形到有孔正方形。此外，块规也可演进成一些新测量仪器如精密高度规、阶（级）规等。

块规的材质

每一片块规的制造，其所选用材质的好坏，将会直接影响到尺寸的稳定性，因此不论在制造或选购块规时，应慎重考虑其材质，下列一些重要特性，提供参考：

- (1) 其标准尺寸及表面精度的准确度要求，需达规格标准以上。
- (2) 不因环境变化而影响其标准尺寸。
- (3) 应具耐磨及防腐性。
- (4) 需实用化，如形状、尺寸、大小、厚度等。

制造块规的材质有下列几种：碳化铬、碳化钨、合金钢、不锈钢、石英石等，然现今制造块规的厂商大部分皆以合金钢、工具钢材质为主，其优点简述于下：

- (1) 经硬化后变形小具耐磨及稳定性。
- (2) 价格低且易行机械加工。

块规的形状

(1) 长方形

此形块规其测量面积为 如图2-2-19所示，造价比正方形块规低廉且较实用。

(2) 正方形及方形带孔

此种块规其测量面积为

如图2-2-20所示，其造价较贵，然扭合面积大，易组合较大尺寸的块规。同时带孔的方形块规，可用圆杆（夹具）

从孔中穿过，以组合较长尺寸，然在两端必须附加耐磨块规，以集中磨耗，增加方形块规的寿命。

(3) 其它特殊形状的块规

此种块规如圆柱形、三角形或多角形等依特殊工件测量的需求而制造。

块规的标准尺寸、平行度及真平度的允许公差

块规因用途的不同，其精度亦不同，00级为块规中最精密者，专用于试验室的研究及检验各种块规或仪器等工作。0级为机械工业中的标准，用于仪器量规的校正用。1级为制造精密工具或检验工具时使用。2级为工厂中使用较精密工件及检验时使用。表2-2-1为cns规格规定块规测量面真平度的允许公差。表2-2-2为cns 8092规格规定有关块规的标准尺寸及平行度的允许公差。由于制造00级块规的过程相当复杂且费时，仅为校正块规单位采用，需求量较少，晚近长度测量仪器精密度已大大提升，因此目前00级已渐渐被k级所取代，k级为校正级，其平行度许可差为00级，尺寸许可差为0级，如此制造过程简化且精度保持，k级块规为块规制造厂商所采用方式。

