

# 力士乐伺服电机维修容易遇到哪些故障以及处理办法

产品名称	力士乐伺服电机维修容易遇到哪些故障以及处理办法
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	268.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

力士乐伺服电机维修容易遇到哪些故障以及处理办法，机械部分 模板平行度 模板平行度能反映出锁模部分的状况，模板不平行会使产品不合格及增加设备和模具磨损。模板的平行度可通过锁模时尾板的移动情况及产品的外观分析初步反映出来，但确切的情况，需要用百分表等仪器检测而得。模板平行度的调整须由熟悉的人员按步骤进行，否则调整失当对机器的损害更大。 模厚调整

应定期使用模厚调整系统，将模厚从厚至

薄来回调一次以保证动作畅顺，对长期用同一模具生产的机器，必须进行此项检查以避免故障。

中央润滑系统 所有机械活动部分都需要有适当的润滑，中央润滑系统是目前注射成型机的必备之一。中央润滑系统的油量应注意经常检查是否加满，所用润滑油须洁净无杂质以保证所有润滑位置有润滑油供应。发现油管堵塞或泄漏应即时更换或修理。大部分机械磨损都是因缺乏润滑而发生的，因此要对润滑有足够的重视。保持各动作的畅顺 动作震动或不畅顺可能是因为速度调整不当，速度改变及时间不协调或机械、油压调节引起。这类震动会令机械部分加速磨损及松动已紧固的螺丝，所以应减少及避免震动。

轴承检查 轴承在工作时有异响发出，或温度升高即表示轴承内部已磨损，应及时检查或更换，并重新注入润滑脂。注射系统 注射螺杆、止逆环和机筒组成注塑机的核心部分，决定了加工的质量和效率，必须使它们保持良好的工作状态。首先采取必要的措施防止非塑料的碎屑混入塑料料流内，再者要重视检查螺杆与机筒间、止逆环与机筒的正确间隙，正常的间隙应能封住塑料回流并产生塑化所需的剪切作用，当发现熔胶动作缓慢、熔料有斑点和黑点，或产品成形不稳定时应检查螺杆、止逆环和机筒的磨损情况。部分常见故障的起因及解决方法 油温过高

油温不正常上升可能是冷却系统不正常或油压元件在工作时产生高热而引起。冷却系统不正常 冷却系统供应不足，如水掣未完全开启，水压不足或水泵流量不符合需要等。

管道堵塞，如过滤网、冷却塔或水管堵塞。

冷却水温过高，如冷却塔散热能力不足，或损坏或气温过高。液压系统产生高热

油泵损坏，内部零件在高速转动时磨损产生高热。

压力调节不适当，液压系统长期处于高压状态而过热。

油压元件内漏，例如方向阀损坏或密封圈损坏令高压油流经细小空间时产生热量。 噪音产生

不正常的噪音产生，表示有零件损坏或调整不当，应按噪音发出的位置查明原因即时维修。力士乐电机维修常见故障:不能启动、

编码器故障是什么问题，

大多数情况可不必修理；是无任何火花，无需修理；有4个以上的极小火花，而且有1~3个大火花，则不必拆卸电枢，只需用砂纸磨碳刷换向器；如果出现4个以上的大火花，则需要用砂纸磨换向器，而且必须把碳刷与电枢拆卸下来。换碳刷磨碳刷换向器的修复换向器表面明显地不平整（用手能触觉）或电机运转时火花如第四种情况。此时需拆卸电枢，用精密机床加工转换器；基本平整，只是有极小的伤痕或火花，如第二种情况用1号用水砂纸手工研磨在不拆卸电枢的情况下研磨。研磨的顺序是：先按换向器的外圆弧度，加工一个木制的工具，将几种不同粗细的水砂纸剪成如换向器一样宽的长条，取下碳刷（请注意在取下的碳刷的柄上与碳刷槽上做记号，确保安装时不致左右换错）用裹好砂纸的木制工具贴实换向器，用另一只手按电机旋转方向，轻轻转动轴换向器研磨。伺服电机维修使用砂纸粗细的顺序先粗后细当一张砂纸磨得不能用后，再换另较细的砂纸，直到用完细的水砂纸（或金相砂纸）。伺服电机编码器相位与转子磁极相位零点如何对齐的修复增量式编码器的相位对齐方式带换相信号的增量式编码器的UVW电子换相信号的相位与转子磁极相位，力士乐伺服电机卡死转不动是什么故障问题，

如果正确，那么就换一个驱动器试一下，如果换的那一个是好的，就把坏的那一个返回厂家输出短路，即在准备状态、输出1或2的状态或刹车状态出现短路电流，这个就检查刹车和OUT1、OUT2是否连接不良，或者负载短路，一般情况下在输出端需要加一个快恢复型反向二极管。11、即使驱动器被激活,但外部使能低点平,检查端子是否接24V电源,要接上电机超速,断电之后上电还有问题,运动过程中超过误差设定范围,这时候把下图的红圈标的参数设置为100,保存重启即可。电机励磁找不到,也就是找不到磁场,检查电机的接线,两相电机请确保A+,A-,B+,B-接线正确,如果是三相电机,请交换UVW中的任意两相,然后再重新上电找励磁,如果还是不行,请再次更换其它两相;如果电机已经安装在设备上,请检测电机是否被卡死;如果还不行,致电给我们;15、总线通讯错误,检查总线的电缆、通讯参数、站号设置,系统是否被干扰;故障,电机经常处于过负载运行,一是要选择大型号的电机,或者检查机械负,如果可以,加上合适的减速机;负限位/正限位插补运行时的故障,涉及到限位开关的,检查电机是否运行到限位开关位置;

LGIG5A系列变频器维修:SV004IG5A-2, SV008IG5A-2, SV015IG5A-2, SV022IG5A-2, SV037IG5A-2, SV040IG5A-2, SV055IG5A-2, SV075IG5A-2, SV004IG5A-4, SV008IG5A-4, SV015IG5A-4, SV015IG5A-4, SV022IG5A-4, SV037IG5A-4, SV040IG5A-4, SV055IG5A-4, SV075IG5A-4维修LGIGX系列变频器维修:SV004IGX-4, SV008IGX-4, SV015IGX-4, SV022IGX-4, SV037IGX-4, SV040IGX-4, SV055IGX-4, SV075IGX-4, SV110IGX-4, SV150IGX-4, SV180IGX-4, SV0220IGX-4维修LGIS5系列变频器维修:SV008IS5-2NU, SV015IS5-2NU, SV022IS5-2NU, SV037IS5-2NU, SV055IS5-2NU, SV075IS5-2NU, SV110IS5-2NU, SV150IS5-2NU, SV185IS5-2NU, SV220IS5-2NU, SV300IS5-2U, SV370IS5-2U, SV450IS5-2U, SV008IS5-4NU, SV015IS5-2NU, SV022IS5-2NU, SV037IS5-2NU, SV008IS5-4NU, SV008IS5-4NU, SV008IS5-4NU, SV015IS5-4NU, SV022IS5-4NU, SV037IS5-4NU, SV055IS5-4NU, SV075IS5-4NU, SV110IS5-4NU, SV150IS5-4NU, SV185IS5-4NU, SV220IS5-4NU, SV300IS5-4NU, SV370IS5-4NU, SV450IS5-4NU, SV550IS5-4NU维修LGIS7系列变频器维修:SV0008IS7-2, SV0015IS7-2, SV0022IS7-2, SV0037IS7-2, SV0055IS7-2, SV0075IS7-2, SV01108IS7-2, SV0150IS7-2, SV0185IS7-2, SV0220IS7-2, SV0008IS7-4, SV0015IS7-4, SV0037IS7-4, SV0055IS7-4, SV0075IS7-4, SV0110IS7-4, SV0150IS7-4, SV0185IS7-4, SV02200IS7-4, SV0300IS7-4, SV0370IS7-4, SV0450IS7-4, SV0550IS7-4, SV0750IS7