

枣庄阴离子乳化沥厂家规格尺寸

产品名称	枣庄阴离子乳化沥厂家规格尺寸
公司名称	寿光市金正防水材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头工业园
联系电话	13953665638

产品详情

乳化沥青同步碎石封层的工作原理是利用专门的施工设备-同步碎石封层机，将高温改性乳化沥青与洁净干燥的石料几乎同时喷洒在路面上，保证改性乳化沥青与石料在短的时间内完成结合，并在外荷载作用下不断形成强度。沥青先用改性剂改性后，阴离子乳化沥厂家，再使用沥青乳化剂乳化来得到改性乳化沥青。此时改性乳化沥青的温度在50 以上，并具有足够的粘度；同时，由于改性乳化沥青的表面张力，使热改性乳化沥青沿石料表面向上爬升，爬升高度约为石料高度的2/3，并在石料的表面形成一个半月面，使石料被改性乳化沥青裹覆的面积约70%，保证改性乳化沥青与石料有足够的结合强度。

提高改性乳化沥青与集料的粘附性，增加石料被改性乳化沥青裹覆的面积，是该项技术的关键。

按照设备的配置、布局和机动性，沥青乳化设备可以分为移动式、可搬移式和固定式三种。移动式乳化沥青设备是将乳化剂掺配装置、乳化机、沥青泵、控制系统等固定在一个专用的托式底盘上。由于可以随时转移生产地点，它适用于工程分散、用量少、频繁移动的施工现场乳化沥青制备。

乳化沥青是沥青和乳化剂在一定工艺作用下，生成水包油或油包水（具体谁包谁要看乳化剂的种类）的液态沥青。乳化沥青是将通常高温使用的道路沥青，经过机械搅拌和化学稳定的方法（乳化），扩散到水中而液化成常温下粘度很低、流动性很好的一种道路建筑材料。可以常温使用，也可以和冷、潮湿的石料一起使用。

半连续式乳化沥青生产设备，实际上是将间歇式的乳化沥青设备多配备了皂液掺配罐，从而可以交替掺配皂液，保证不间断的将皂液送入胶体磨。目前，国内相当数量的乳化沥青生产设备属于这种类型。连

续式乳化沥青生产设备，将乳化剂、水、酸、胶乳改性剂、沥青等分别用计量泵直接泵送到胶体磨中。皂液的掺配是在输送管道中完成的。

枣庄阴离子乳化沥厂家规格尺寸由寿光市金正防水材料有限公司提供。寿光市金正防水材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金正防水材料——您可信赖的朋友，公司地址：山东省寿光市台头工业园，联系人：郑经理。同时本公司还是从事速凝喷涂专用乳化沥青，山东阳离子乳化沥青，山东阴离子乳化沥青的厂家，欢迎来电咨询。