

郑州切割机汇川伺服驱动器维修汇川电机线圈烧了哪里维修呢

产品名称	郑州切割机汇川伺服驱动器维修汇川电机线圈烧了哪里维修呢
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

Er.201

(过流2)

主电路电缆或电机主电路用

电缆接线错误，或接触不良

确认接线是否正确，详见"

主电路接线"

修改接线

电缆内部短路，或发生了接

地短路

确认电缆的UVW相间、

UVW与接地之间是否发生短

路。详见"主电路接线"

修理或更换电缆

伺服驱动器内部发生短路或

接地短路

确认伺服电机连接端子的

UVW相间，UVW与接地之

间是否发生短路。详见"主

电路接线"

有可能是伺服驱动器故障，

修理或更换伺服驱动器

伺服电机内部发生短路或接

确认电机端子间的UVW相

间、UVW与地之间是否发生

短路。详见"主电路接线"

有可能是伺服电机故障，修

理或更换伺服电机

可能编码器接线老化腐蚀；

编码器插头松动；

驱动信号线缆松动；

确认编码器接线的可靠性；

确认驱动信号线缆的可靠

性；

重新焊接或插紧编码器电缆

和驱动信号线缆。

功能码H0a-04设置过小确认H0a-04值更改H0a-04值至合适值

外接再生泄放电阻过小或短

路

测量再生泄放电阻阻值

更换为符合要求的再生泄放

电阻

Er.210

伺服电机短路；

测量伺服电机动力缆UVW是

否对地短路。

更换电机

伺服电机动力缆UVW对地短

重新接线

Er.234

(飞车故障)

UVW相序错误查看UVW顺序是否正确

角度辨识一下或者更换正确

相序

干扰引起的初始相位监测错

误

UVW相序正确情况下一运行

就报

断电重启

Er.400

过电压

AC220V (AC380) 用伺服

驱动器，检出了直流母线在

420V (760V) 以上；

或电源电压高于输入电压范

围；

测量电源电压

将AC电源电压调