

自动喷涂定位检测光栅 红外线喷涂测量光幕厂家

产品名称	自动喷涂定位检测光栅 红外线喷涂测量光幕厂家
公司名称	深圳品拓科技有限公司
价格	1288.00/套
规格参数	品牌:品拓 输出方式:RS485输出/模拟量输 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区宝龙街道同德社区吓坑大地工业区 4号A栋3楼
联系电话	0755-21383192 18998990347

产品详情

自动喷涂定位检测光栅

【喷涂定位光栅】的好处

一般来说，喷涂本身是具有毒性的，如果操作员长期近距离接触，会对身体健康造成非常大的影响。而品拓的喷涂检测光幕能有效的解决这个难题，让机器自动定位、自动化喷涂，让操作员减少对喷涂的近距离接触，在节省材料的同时，也能更有效的保障操作员的人身安全。该喷涂系统同时配有工业级可视化效果，具有操作容易，维护简单，省油漆，高效，自动化程度高的特点。

【喷涂定位光栅】工作原理：

光栅自动喷涂系统利用光栅检测工件的外形，然后把检测到的工件外形数据送到微电脑PLC进行存储，这些工件数据经过微电脑运算处理后去控制喷枪开关，从而实现根据工件的外形进行**喷涂，达到节省喷涂材料的效果；

【自动喷涂系统】组成：

- 1.全行程往复机：采用上银线性滑轨，往复机运行速度可达60米/分钟，往复机传动部份配有检测往复机位置用的传感器，能够实时反映当前往复机所在位置对应的脉冲数。
- 2.喷涂控制箱：采用工业级人机界面，实现程序控制。

3.喷枪系统：采用高雾化，高效率的静电喷涂自动喷枪，实现完美喷涂

4.涂料供应系统：利用变频器驱动台湾精密齿轮泵供油，实现供油稳定、喷涂后的工件油漆膜厚度均匀。

5.光栅检测系统：光栅检测工件的外形并把工件遮光部分与非遮光部分的转换为二进制信号经过通讯传到PLC，为PLC进行数据处理做准备，一般光栅光电传感器间距为20mm,40mm。

6.输送链脉冲检测系统：通过U型光电传感器把输送链运行状态转换为脉冲数，送入PLC中进行处理，一般输送链运行1cm产生一个脉冲。

【光栅全自动静电喷涂系统】工作流程：

悬挂在输送链上的工件经过光栅检测后运行到喷房口 ----->往复机启动----->工件水平运行到喷枪开启位置----->往复机垂直运行到对应光电传感器位置，判断该位置区域光电传感器状态，若为有工件，则喷枪涂料开启、静电开启----->工件运行到喷枪关枪位置----->喷枪涂料关闭、静电关闭----->往复机运行到停止位置----->往复机停止，然后等待下一个工件的到来，如果工件连续，则往复机一直运行。

【PTM系列测量光幕】参数

光轴间距：1.25mm, 2.5mm, 5mm, 10mm, 20mm, 40mm, 60mm, 80mm(可订制)

测量高度：80mm-3500mm;

工作电源：24VDC；

功耗：<15W；

适用温度：-10 ~ 50；环境湿度：RH 85% (20)；.

响应时间：<20ms；

绝缘电阻：>100M；

介电强度：AC1500V/60s；

抗光干扰：10000Lux(入射角 5°)；

测量距离：测量的距离主要取决于光轴间距的大小；

PTM测量光幕传感器的特点：

通过CE认证，安全防护4级

规格型号齐全，安装方便，接线简单，操作方便

响应速度快，单点响应时间最快0.1毫秒。

高精度检测，可检测最小1.25mm的物体。

抗电磁、光干扰能力强，可在严苛环境中可靠运行

抗振性强，防水、防尘性能优越

具有工作状态、接线、故障指示及辅助对光功能

具有安全监控的双路PNP输出/双路NPN输出

可选择2、3级级联光幕提供多面测量

具备EDM、辅助输出功能

外部测试、手动复位功能(可选)

固定、浮动屏蔽功能(可选)

可使用手持设备或上位机软件进行配置(可选)

喷涂定位检测光栅，喷涂定位光幕，红外线喷涂检测光幕厂家尽在品拓，深圳品拓科技有限公司是专业生产测量光幕的源头厂家，引进国外先进技术，结合国内现有的光幕及控制系统，采用三星等进口元器件生产，全程质量监控管理，历经数载生产钻研，成为国产测量光幕领域里的口碑之选。由深圳品拓科技有限公司设计研发的PTM系列安全光幕，其安全性能，防震效果，抗干扰能力得到了大幅提升；因我司产品品质稳定，性价比高正逐渐将进口品牌光幕所取代。深圳品拓科技有限公司是国内少有自主生产研发测量光幕的源头实力厂家。