

广州闸阀检测截止阀检测球阀检测止回阀上密封试验

产品名称	广州闸阀检测截止阀检测球阀检测止回阀上密封试验
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

一、质量要求

各标准对阀门质量提出了相关的要求：

阀门主体材质的化学成分和力学性能符合相关材质标准的要求。

阀门铸件的形状和尺寸的偏差符合图纸的规定。

阀门铸件非加工表面应平整、光滑、无粘砂、无氧化皮、无气孔、无夹砂、无裂纹等缺陷。铸字标志清晰，浇口和冒口清理后应与铸件表面齐平。

阀门的各部分连接应牢固，无松动现象。

阀门的压力试验和密封性能试验的结果符合有关试验标准的要求。

阀门的操作应在公称压力和指定压差的条件下，启闭操作应无卡阻现象。

具有一定的操作次数和使用寿命。 具有较大的流通能力(即通过阀门后，在阀门处的压力损失较小)。

二、检验和试验方法

1铸件质量

铸件的形状和尺寸应符合技术图样要求或需方的规定。如图样无尺寸偏差的要求，则应针对材料按JB/ T 2580、GB/ T 6414、GB/ T2121 的有关规定。阀门各部位的小壁厚、结构长度偏差、闸板磨损位移余量不得小于产品相关技术标准或产品图纸的要求。阀门毛坯和阀门成品受压壳体的各处表面，

不能有裂纹、冷隔、夹砂和气孔等缺陷，铸件表面的粘砂、浇口、冒口和氧化皮等应清除干净。铸字应清晰。承压壳体应按GB/T 13927标准规定的115倍公称压力进行壳体试验，其结果应是无可见泄漏和无结构损伤。铸件的化学成分和机械性能按GB/T 12225、GB/T 12226、GB/T 12227、GB/T 12229、GB/T 12230的要求。

2. 压力试验

压力试验是阀门基本的试验。每台阀门在出厂前都需进行压力试验。试验压力和持续时间按GB/T 13927标准的规定，试验的项目有壳体试验和密封试验，阀门有上密封结构时还需进行上密封试验。在试验过程中，不得对阀门施加影响试验结果的外力。试验压力在保压和检测期间应维持不变。用液体作试验介质时，应排除阀体内的空气。应以设计给定的方式关闭阀门。试验的相关标准有GB/T 13927、MSS SP61、ISO 5208、DIN 3230、API 598、NFM 872401、ANSI B16134、JIS B2003、BS 5417和BS 6755等。

阀门的壳体试验是对阀体与阀盖等连接而成的整个阀门外壳进行的压力试验。其目的是检查阀体和阀盖的致密性，即包括阀体与阀盖连接处在内的整个壳体的耐压能力。在壳体试验之前，不允许对阀门涂漆和使用其他防止渗漏的涂层。对于用户抽查库存阀门时，则不再除掉已有涂层。壳体试验要求，壳体包括阀体与阀盖连接处不得发生渗漏，不得有结构损伤。

密封试验是检验启闭件和阀体密封副性能的试验。密封试验分高压液体密封试验和低压气体密封试验。密封试验前，除靠油脂密封的阀门外，应去除密封面上的油污，但允许涂粘度不大于没有的防护剂。试验时，对于规定介质流向的阀门，按规定的流通方向加压，止回阀从出口端加压。

三. 国内相关标准

GB/T 12220-1980 通用阀门标志

GB/T 12221-1989 法兰连接金属阀门结构长度

GB/T 12222-1989 多回转阀门驱动装置的连接

GB/T 12225-1989 通用阀门铜合金铸件技术条件

GB/T 12226-1989 通用阀门灰铸铁件技术条件

GB/T 12227-1989 通用阀门球墨铸铁件技术条件

GB/T 12229-1989 通用阀门碳素钢铸件技术条件

GB/T 12230-1989 通用阀门奥氏体钢铸件技术条件

GB/T 12232-1989 通用阀门法兰连接铁制闸阀

GB/T 12233-1989 通用阀门铁制截止阀与升降式止回阀

GB/T 12234-1989 通用阀门法兰和对焊连接钢制闸阀

GB/T 12235-1989 通用阀门法兰连接钢制截止阀和升降式止回阀

GB/T 1223621989 通用阀门 钢制旋启式止回阀

GB/T 1223721989 通用阀门 法兰和对焊连接钢制球阀

GB/T 1223821989 通用阀门 法兰和对夹连接蝶阀

GB/T 1224321989 弹簧直接载荷安全阀

GB/T 1224421989 减压阀 一般要求

GB/T 1393221992 通用阀门 铁制旋启式止回阀

GB/T 1417321993 平板钢闸阀 技术条件

GB/T 1518521994 铁制和铜制球阀

GB/T 846421998 水暖用内螺纹连接阀门

JB 30821975 阀门 型号编制方法

JB/T 529921998 液控止回蝶阀

JB/T 792721999 阀门铸钢件外观质量要求

JB/T 792821999 通用阀门 供货要求

JB/T 852721997 金属密封蝶阀

JB/T 852821997 普通型阀门电动装置技术条件

JB/T 853121997 阀门手动装置技术条件

JB/T 869121998 对夹式刀形闸阀

GB/T 1392721992 通用阀门 压力试验

JB/T 529621991 通用阀门 流量系数和流阻系数的试验方法