

# PBT巴斯夫B 4300 G3德国巴斯夫

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | PBT巴斯夫B 4300 G3德国巴斯夫             |
| 公司名称 | 东莞市华韵塑胶原料有限公司                    |
| 价格   | 19.00/kg                         |
| 规格参数 | 品牌:玻纤增强15%<br>型号:高刚性<br>产地:尺寸稳定性 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214               |
| 联系电话 | 0769-87600377 13556776933        |

## 产品详情

PBT德国巴斯夫B 4300 G3德国巴斯夫

PBT制作工艺标准：

干燥解决：这类原材料在高温下非常容易水解反应，因而生产加工前的干燥解决是很重要的。提议在空气中的干燥标准为120℃，6~8钟头，或是150℃，2~4钟头。环境湿度务必低于0.03%。假如用吸潮空气干燥器干燥，提议标准为150℃，2.5钟头。

熔融温度：225~275℃，提议温度：250℃。

磨具温度：针对未加强型的原材料为40~60℃。要非常好地设计方案磨具的制冷腔道以减少塑料件的弯折。发热量的蒸发一定要快而匀称。提议磨具制冷腔道的直径为12mm。

注入工作压力：中等水平(到1500bar)。

注入速率：应应用尽量快的注入速率(由于PBT的凝结迅速)。

过流道和进胶口:提议应用环形过流道以提升工作压力的传送(经验公式定律：流道直径=塑料件薄厚 1.5毫米)。能够应用各种各样形式的进胶口。还可以应用热流道系统，但要留意避免原材料的漏水和溶解。进胶口直径应当在0.8~1.0\*t中间，这儿 t是塑料件薄厚。如果是潜进式进胶口，提议小直径为0.75mm。

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g2ls

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g2

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g3 bk5110

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g3 high speed

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g3ls high speed

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g4 bk5110

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g4fc

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g4 high speed

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g4ls

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g4

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g6 bk5110

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g6fc

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g6 high speed

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g6hr1s

供货ultradur pbt德国巴斯夫b4300g6hr

## PBT的关键运用

1、电子电气：电机马达部件、汽车继电器机壳、电力电容器机壳、负荷短路电源开关、发亮管显示器壳、电子产品风页、轴体旋钮开关、电机机壳、系列产品端子板、全自动电源电路阻断器、熔丝盒、线圈骨架、电源插头及电源电路射频连接器、电话分派箱等。