

# 惠州钢结构焊接检验-钢结构焊接无损探伤检测

产品名称	惠州钢结构焊接检验-钢结构焊接无损探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

### 钢结构焊接检验

#### 1.一般规定

##### （1）焊接检验分类

- 1) 自检，是施工单位在制造、安装过程中，由本单位具有相应资质的检测人员或委托具有相应检验资质的检测机构进行的检验；
- 2) 监检，是业主或其代表委托具有相应检验资质的独立第三方检测机构进行的检验；
- 3) 焊接检验的一般程序包括焊前检验、焊中检验和焊后检验，并应符合相关规定。

#### 2.焊缝外观检测

- （1）所有焊缝应冷却到环境温度后方可进行外观检测。
- （2）外观检测采用目测方式。

#### 3.承受静荷载结构焊接质量的检验

焊缝的外观质量应规范要求。焊缝尺寸应符合规范要求。

##### （1）无损检测的基本要求

无损检测应在外观检测合格后进行。

(2) 设计要求全焊透的焊缝，内部缺陷的检测规定

- 1) 一级焊缝应进行100 %检验。
- 2) 二级焊缝应进行抽验，抽验比例不小于20%。
- 3) 三级焊缝应根据设计要求进行相关的检测，一般情况下可不进行无损检测。

(3) 超声波检测规定

对超声波检测结果有疑义时，可采用射线检测验证。

(4) 表面检测规定

铁磁性材料应采用磁粉检测表面缺欠。不能使用磁粉检测时，应采用渗透检测。

5

钢结构主要检测项目：

无损检测：超声检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测等。

性能检测：钢材力学检测（对钢结构所使用的钢材力学性能进行检测，如拉伸、弯曲、冲击、硬度等）。

紧固件力学检测（对钢结构所使用的紧固件力学性能进行检测，如抗滑移系数、轴力等）。

金相分析：对钢结构所使用的钢材进行金相分析，如显微组织分析、显微硬度测试等。

化学成分：对钢结构所使用的钢材进行化学成分分析。

涂料检测：对钢结构表面涂装所用的涂料进行检测。

应力测试：对钢结构安装以及卸载过程中关键部位的应力变化进行测试与监控。

成套技术：以上各项，包括钢结构力学性能检测（拉伸、弯曲、冲击、硬度）、钢结构紧固件力学性能检测（抗滑移系数、轴力）、钢结构金相检测分析（显微组织分析、显微硬度测试）、钢结构化学成分分析、钢结构无损检测、钢结构应力测试和监控、涂料检测、盐雾试验等成套检测技术的集成称之为钢结构检测技术。