

# 恩格尔注塑机伺服驱动器无法启动报警故障维修

产品名称	恩格尔注塑机伺服驱动器无法启动报警故障维修
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	206.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

恩格尔注塑机伺服驱动器无法启动报警故障维修，糟糕的是烧坏电机不过可能性很小，除非电机的电源线和编码器的控制线混淆，可能出现电机强烈振动、抖动，甚至啸叫，要看编码器损害的情况。电机也可能一点不动，点动操作不了，驱动器出现过流、编码器故障等提示。如果电机不能正常运转bai，驱动器有du实际位置反馈这个参数，可zhi以通过面板看到，用手转dao动电机轴走一圈，看这个值是不是电机一圈的脉冲数，这个只能大约看下；如果电机还可以运转，但是位置有偏差，可以通过驱动器软件自发自指令，看电机是否精确运行。编码bai器本身元器件出现故障，导致其du不能产生和zhi输出正确的波形。这种情况下需更换编码器或维修其内部器件。这种故障出现的几率，维修中经常遇到，应是优先考虑的因素。通常为编码器电缆断路、短路或接触不良，这时需更换电缆或接头。还应特别注意是否是由于电缆固定不紧，造成松动引起开焊或断路，这时需卡紧电缆。通常不能低于4.75V，造成过低的原因是供电电源故障或电源传送电缆阻值偏大而引起损耗，这时需检修电源或更换电缆。这种故障通常有含义明确的报警，这时需更换电池，如果参考点位置记忆丢失，还须执行重回参考点操作编码器电缆屏蔽线未接或脱落：这会引入干扰信号，使波形不稳定，影响通信的准确性，必须保证屏蔽线可靠的焊接及接地。这种故障会影响位置控制

精度，造成停止和移动中位置偏差量超差，甚至刚一开机即产生伺服系统过载报警，编码器的连接导线有短路、断路、接触不良等故障；伺服驱动器正在运转时的电压,电机时速,上电后，驱动器的LED灯不亮，常见的可能就是过电压问题了，过电压问题常见的原因是电机处在发电状态，产生的能量无法及时的消耗造成的。欠电压问题常见的就是电源缺相了。电压检测电路，是变频器故障检测电路中的一个重要组成部分；在变频器主回路中，由于整流桥、IGBT滤波电容等器件本身的耐压所限，不能超过器件本身的工作范围，如果超出，可能导致整机性能下降、器件老化加快、甚至出现炸机情况，所以电压检测环节必不可少。过压、欠压保护回路，一般设计在主回路的直流侧，按照六脉动整流，直流母线电压为交流进线电压的1.35倍，通过检测直流母线电压能反映交流供电情况。主回路中，经串联电阻分压，采样给CU进行处理，进而计算直流母线电压情况，做出相应的反应。通过电压检测模块（VSM10

），可以实现对交流电参量的监测。

ENGEL恩格尔注塑机伺服控制器报警是什么故障原因，

恩格尔注塑机伺服马达维修，

短路性过电流：可能发生在负载侧短路或负载侧接地。另外，如果变频器逆变桥同一桥臂的上、下两晶体管同时导通，形成“直通”。因为变频器在运行时，同一桥臂的上、下两晶体管总是处于交替接通状态，在交替导通的过程中，必须保证只有在一只晶体管完全截止后，另一只晶体管才能开始导通。如果由于某种原因，如环境温度过高等，使之器件参数发生漂移，就可能造成直通。 6.4.5

通用变频器故障维修实例 例1：变频器出现过电压报警的维修。故障现象：配套某系统的数控车床，主轴驱动采用三菱公司的E540变频器，在加工过程中，变频器出现过压报警。分析与处理过程：仔细观察机床故障产生的过程，发现故障总是在主轴启动、制动时发生，因此，可以初步确定故障的产生与变频器的加/减速时间设定有关。当加/减速时间设定不当时，如主起/制动频繁或时间设定太短，变频器的加/减速无法在规定时间内完成，则通常容易产生过电压报警。修改变频器参数，适当增加加/速时间后，故障消除。 例2：安川变频主轴在换刀时出现旋转的故障维修。故障现象：

配套某系统的数控车床，开机时发现，当机床进行换到动作时，主轴也随之转动。分析与处理过程：由于该机床采用的是安川变频器控制主轴，主轴转速是通过系统输出的模拟电压控制的。根据以往经验，安川变频器对于输入信号的干扰比较敏感，因此初步确认故障原因与线路有关。为了确认，再次检查了机床的主轴驱动器、刀架控制的原理图与实际接线，可以判定在线路连接、控制上两者相互独立，不存在相互影响。进一步检查变频器的输入模拟量屏蔽电缆布线与屏蔽线连接，发现该电缆的布线位置与屏蔽线均不合理，将电缆重新布线并对屏蔽线进行重新连接后，故障消失。

bedford变频器b500系列：

b500系列（电压ac200-240v）b500-2001，b500-2002，b500-2003，b500-2005，b500-2007，b500-2010

b500-2015，b500-2020，b500-2025，b500-2030，b500-2040，b500-2050，b500-2060，b500-2075，b500-2100，b500-2125，b500-2150，b500-2175，b500-2215，b500-2250，b500-2300，b500-2400

b500系列（电压ac380-440v）b500-4001，b500-4002，b500-4003，b500-4005，b500-4007，b500-4010

b500-4015，b500-4020，b500-4025，b500-4030，b500-4040，b500-4050，b500-4060，b500-4075，b500-4100，b500-4125，b500-4150，b500-4175，b500-4215，b500-4250，b500-4300，b500-4400

bedford变频器b300系列：

b300系列（电压ac200-240v）b300-2001，b300-2002，b300-2003，b300-2005，b300-2007，b300-2010

b300系列（电压ac380-440v）b300-4001，b300-4002，b300-4003，b300-4005，b300-4007，b300-4010

bedford水泵恒压供水控制器b600系列：

b600系列（电压ac200-240v）b600-2001，b600-2002，b600-2003，b600-2005，b600-2007，b600-2010

b600系列（电压ac380-440v）b600-4001，b600-4002，b600-4003，b600-4005，b600-4007，b600-4010

富士变频器常见故障：OC1 加速时过电流 OL1 电动机1过载OC2 减速时过电流 OL2 电动机2过

载OC3 恒速时过电流 OLU 变频器过载EF 对地短路故障 FUS 直流熔断器短路OU1 加速时过电压 Er1 存储器异常OU2 减速时过电压 Er2 键盘面板通信异常OU3 恒速时过电压 Er3 CPU 异常LU 欠电压 Er4 选件通信异常Lin 电源缺相  
Er5 选件异常OH1 散热片过热 Er6 操作错误OH2 外部报警  
Er7 自整定不良OH3 变频器内过热 Er8 RS485通信异常